



Pittura anticorrosiva alchidica contenente speciali pigmenti e fosfati di zinco.

E' caratterizzata da ottime proprietà di dilatazione del film simili a quelle di uno smalto opaco ed ottima resa. E' dotata di ottima resistenza agli agenti atmosferici anche in ambiente marino ed industriale leggero.

Prodotto molto versatile è utilizzabile sia come antiruggine ad elevate prestazioni che come imprimitura per legno, coprente e riempitivo con ottima adesione al supporto.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE TIPICHE

ASPETTO	opaco	
COMPOSIZIONE	legante a base di resine alchidiche	
PESO SPECIFICO	1,46 ± 0,01 g/cm ³	a 20 °C
VISCOSITÀ BROOKFIELD	11.000 ± 1.000 cP	G4 V10 a 20 °C
RESIDUO SECCO	73,2 ± 0,5 % p/p	

Per le norme di riferimento consultare la "Legenda – schede tecniche"

COLORE

Bianco

TINTEGGIABILE CON:



SISTEMI TINTOMETRICI



Coloranti



Universali

CARATTERISTICHE APPLICATIVE TIPICHE

ESSICCAZIONE (dati riferiti a 20°C e 65% di U.R.)	fuori polvere: 1 ora per ricopertura: 24 ore
RESA PRATICA	11-12 m ² / L per mano in funzione del tipo di supporto
DILUIZIONE	applicazione a pennello, rullo: 5 - 10% con diluente 700 applicazione a spruzzo: 10- 20% con diluente 703
ATTREZZI	pennello, spruzzo, rullo

SISTEMA APPLICATIVO

SUPPORTI: ferro esente da calamina e ruggine, legno nuovo

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO: il supporto deve essere sano, asciutto, pulito e coerente, esente da tracce di sporco, grasso, ecc.

Le vecchie pitture incoerenti o sfarinanti devono essere eliminate mediante spazzolatura accurata o sabbiatura o decapaggio chimico; le vecchie pitture ancora in buono stato devono essere pulite, sgrassate e carteggiate o spazzolate.

VOCE DI CAPITOLATO (per appalti e preventivi)

CARATTERISTICHE GENERALI	Pittura anticorrosiva alchidica contenente speciali pigmenti e fosfati di zinco.
RESIDUO SECCO	73,2 ± 0,5 % p/p
PESO SPECIFICO	1,46 ± 0,01 g/cm ³ a 20 °C

NOTE ED AVVERTENZE GENERALI

Conservare il prodotto al fresco e preservare dal gelo.

Si consiglia di completare il ciclo nell'arco delle 48 ore dall'applicazione del BIOFER.

In caso di sovrapplicazione dopo 48 ore è necessario abrasivare prima di procedere con l'applicazione della finitura.

Le suddette informazioni tecniche sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. Tuttavia, dato che il prodotto è usato sovente al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantirne la qualità. Queste informazioni sono soggette a possibili aggiornamenti da parte della Società.

Si prega di leggere attentamente la scheda «RACCOMANDAZIONI GENERALI».

CQ Rev.3
ottobre 2007

“Ai sensi del D. lgs. n° 161/06 i valori COV espressi sulle confezioni si riferiscono alle diluizioni e ai diluenti specificati e ai prodotti tinteggiati secondo le formulazioni indicate da Boero Bartolomeo SpA”



BOERO BARTOLOMEO S.p.a.
I – 16121 Genova – Via Macaggi, 19 – Tel. 010 5500.1 – fax 010 5500.300
<http://www.boero.it> – E-mail: boero@boero.it