



Pittura anticorrosiva a base di resine alchidiche e fosfati di zinco.

Dotata di buon potere coprente ed anticorrosivo, ricoperta con prodotti a finire è indicata per la protezione di manufatti esposti all'esterno.

Di facile applicazione, idonea per la protezione di manufatti di ferro in genere.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE TIPICHE

ASPETTO	opaco	
COMPOSIZIONE	legante a base di resine alchidiche	
PESO SPECIFICO	$1,48 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$	a 20 °C
VISCOSITÀ	$110 \pm 10 \text{ s}$	Tazza DIN4 a 20°C
RESIDUO SECCO	$77,8 \pm 0,5 \text{ \% p/p}$	

Per le norme di riferimento consultare la "Legenda – schede tecniche"

COLORE

Arancio minio

CARATTERISTICHE APPLICATIVE TIPICHE

ESSICCAZIONE (dati riferiti a 20°C e 65% di U.R.)	fuori polvere: 1 ora per ricopertura: 24 ore
RESA PRATICA	10-11 m ² / L per mano in funzione del tipo di supporto
DILUIZIONE	applicazione a pennello, rullo: 5% con diluente 700 applicazione a spruzzo: 10- 15% con diluente 703
ATTREZZI	pennello, spruzzo, rullo

SISTEMA APPLICATIVO

SUPPORTI: ferro esente da calamina e ruggine, legno nuovo

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO: il supporto deve essere sano, asciutto, pulito e coerente, esente da tracce di sporco, grasso, ecc.

Le vecchie pitture incoerenti o sfarinanti devono essere eliminate mediante spazzolatura accurata o sabbiatura o decapaggio chimico; le vecchie pitture ancora in buono stato devono essere pulite, sgrassate e carteggiate o spazzolate.

VOCE DI CAPITOLATO (per appalti e preventivi)

CARATTERISTICHE GENERALI	Pittura anticorrosiva a base di resine alchidiche e fosfati di zinco.
RESIDUO SECCO	77,8 ± 0,5 % p/p
PESO SPECIFICO	1,48 ± 0,03 g/cm ³ a 20 °C

NOTE ED AVVERTENZE GENERALI

Efficace protezione per legno e ferro, non è indicato per acciaio zincato e leghe leggere, che richiedono un particolare pretrattamento.

Conservare il prodotto al fresco e preservare dal gelo.

Si consiglia di completare il ciclo nell'arco delle 48 ore dall'applicazione del MINIOLIN.

In caso di sovrapplicazione dopo 48 ore è necessario abrasivare prima di procedere con l'applicazione della finitura.

Le suddette informazioni tecniche sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. Tuttavia, dato che il prodotto è usato sovente al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantire la qualità. Queste informazioni sono soggette a possibili aggiornamenti da parte della Società.

Si prega di leggere attentamente la scheda «RACCOMANDAZIONI GENERALI».

CQ Rev.3
Ottobre 2007

“Ai sensi del D. lgs. n° 161/06 i valori COV espressi sulle confezioni si riferiscono alle diluizioni e ai diluenti specificati e ai prodotti tinteggiati secondo le formulazioni indicate da Boero Bartolomeo SpA”



BOERO BARTOLOMEO S.p.a.
I - 16121 Genova - Via Macaggi, 19 - Tel. 010 5500.1 - fax 010 5500.300
<http://www.boero.it> - E-mail: boero@boero.it