



Primer più

COD. 444/001

Fondo finitura anticorrosivo monocomponente con elevata adesione su supporti difficili come lamiera zincata, alluminio, metalli ferrosi e non ferrosi, leghe leggere, PVC.

Aspetto semilucido. Elevata copertura ed ottima dilatazione, resistente agli agenti atmosferici.

Per interno ed esterno, ideale per la manutenzione e/o preparazione di lamiera zincata e supporti ferrosi e non (alluminio, pvc) sovraverniciabile anche con i tradizionali smalti di finitura alchidici a solvente e acrilici all'acqua.

Non idoneo ad essere ricoperto con bicomponenti e smalti alla nitro.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE TIPICHE

ASPETTO	semilucido	
COMPOSIZIONE	legante a base di resine acriliche a solvente e pigmenti anticorrosivi specifici.	
PESO SPECIFICO	1,15 ± 0,03 g/cm ³	a 20 °C
VISCOSITÀ BROOKFIELD	3000 ± 500 cp	G3 V10 a 20°C
RESIDUO SECCO	50 ± 1 % p/p	
BRILLANTEZZA	35 ± 5 unità	a 60°

Per le norme di riferimento consultare la "Legenda – schede tecniche"

COLORE

Bianco.



BOERO BARTOLOMEO S.p.a.
I - 16121 Genova - Via Macaggi, 19 - Tel. 010 5500.1 - fax 010 5500.300
<http://www.boero.it> - E-mail: boero@boero.it



Primer più

COD.444/001

CARATTERISTICHE APPLICATIVE TIPICHE

ESSICCAZIONE (dati riferiti a 20°C e 65% di U.R.)	fuori polvere: 30 min per ricopertura: 16-24 ore
RESA PRATICA	10-12 m ² /L per mano
DILUIZIONE	applicazione a pennello, rullo: 5-10% con diluente 700 applicazione a spruzzo: massimo 10% con diluente 700
ATTREZZI	pennello, rullo, spruzzo.

SISTEMA APPLICATIVO

SUPPORTI: metalli ferrosi e non, lamiera zincata, alluminio, PVC rigido.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO: applicare su supporto asciutto, pulito e privo di tracce di ruggine o grasso.

Su supporti ferrosi eliminare l'eventuale calamina e/o ruggine mediante spazzolatura e carteggiatura.

Su lamiera zincata nuova asportare tracce di unto ed eventuali formazioni di sali mediante sgrassaggio e spazzolatura.

Su PVC rigido carteggiare e sgrassare (data la criticità del supporto si consiglia di eseguire sempre prove preliminari).

	LAMIERA ZINCATA Supporti FERROSI PVC			
FONDO	Primer più			
FINITURA	Primer più	1 mano	Litron / Magnum	2 mani

VOCE DI CAPITOLATO (per appalti e preventivi)

CARATTERISTICHE GENERALI	Fondo finitura anticorrosivo monocomponente con elevata adesione su supporti difficili come lamiera zincata, alluminio, metalli ferrosi e non ferrosi, leghe leggere, PVC, a base di resine acriliche a solvente e pigmenti anticorrosivi specifici.
RESIDUO SECCO	50 ± 1 % p/p
PESO SPECIFICO	1,15 ± 0,03 g/cm ³ a 20 °C

NOTE ED AVVERTENZE GENERALI

Non applicare a temperatura ambiente superiore ed inferiore ai 5° C e superiore ai 30°C.

Conservare il prodotto al fresco e preservare dal gelo.

Si consiglia di completare il ciclo nell'arco delle 48 ore dall'applicazione di PRIMER PIU'.

In caso di sovrapplicazione dopo 48 ore è necessario abrasivare prima di procedere con l'applicazione della finitura.

Le suddette informazioni tecniche sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. Tuttavia, dato che il prodotto è usato sovente al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantirne la qualità. Queste informazioni sono soggette a possibili aggiornamenti da parte della Società.

Si prega di leggere attentamente la scheda «RACCOMANDAZIONI GENERALI».

CQ Rev.2
Ottobre 2007

"Ai sensi del D. lgs. n° 161/06 i valori COV espressi sulle confezioni si riferiscono alle diluizioni e ai diluenti specificati e ai prodotti tinteggiati secondo le formulazioni indicate da Boero Bartolomeo SpA"



BOERO BARTOLOMEO S.p.a.
I - 16121 Genova - Via Macaggi, 19 - Tel. 010 5500.1 - fax 010 5500.300
<http://www.boero.it> - E-mail: boero@boero.it