

Vs. Rif. Ing. Ferrari

Ns. Rif. Sig. Marini

Provaglio d'Iseo, li 04/11/2008

Spett. le
DYNA.CO SRL
Via Piemonte, 14
46030 BIGARELLO (MN)

RELAZIONE N° 2008-3309-1; pagina 1 di 2 in tutto.

Oggetto delle indagini:

Rete metallica a doppia torsione per gabbioni in acciaio zincato:

- *Saggio 2008-3309/1* rif. DE00308/SC08DJYIT005- SP040
- *Saggio 2008-3309/2* rif. DE00308/SC08DJYIT005- SP041
- *Saggio 2008-3309/3* rif. DE00308/SC08DJYIT005- SP042

Campionamento eseguito a cura del committente.

Data ricevimento e documenti di riferimento: saggi ricevuti il 22/10/2008 con Vs. Richiesta di prestazione del 22/10/2008.

Analisi, prove ed indagini eseguite:

- Misura diametro del filo zincato secondo UNI EN 10223-3
- Determinazione massa di rivestimento mediante metodo gravimetrico UNI EN 10244-2
- Prova di trazione secondo UNI EN 10223-3
- Misura dimensione maglia secondo UNI EN 10223-3
- Verifica aderenza rivestimento di zinco secondo UNI EN 10244-2
- Verifica uniformità del rivestimento di zinco secondo UNI EN 10244-2

Data delle prove: dal 23/10/2008 al 04/11/2008

Apparecchiature utilizzate: macchina universale di trazione e compressione ZWICK Z150 cod. MA.1.MB.2; calibro a corsoio digitale MITUTOYO 150 cod. int. MA.1.CA.2; Bilancia analitica Mettler AE 200S cod. MA.1.BB.2.

Le attrezzature indicate si intendono in corso di validità metrologica.

Ogni commento o giudizio contenuto nel presente rapporto di prova non è oggetto di accreditamento SINAL

AQM srl

Via Edison 18 - 25050 Provaglio d'Iseo

Tel. centralino 030/9291711 - Telefax 030/9291777; Punto UNI CEI 030/9291700

Capitale sociale € 3.000.000,00 i.v. C.F./P IVA Reg. Impr. BS 01746710175 - Iscrizione R.E.A. BS n° 265091

Internet: <http://www.aqm.it>

E-mail: segreteria@aqm.it



CENTRO SERVIZI TECNICI ALLE IMPRESE

RELAZIONE N°2008-3309-1-1; pagina 2 di 2

ESITO DEGLI ESAMI

I risultati delle prove eseguite sono riportati nelle seguenti tabelle:

MISURA DIAMETRO DEL FILO ZINCATO (mm)			
Saggio n°	Nominale	Media di n° 3 misure	Criteri di accettabilità
2008-3309/1	2,7	2,65	$\pm 0,06 \gg \gg 2,64 \div 2,76$
2008-3309/2	2,7	2,65	$\pm 0,06 \gg \gg 2,64 \div 2,76$
2008-3309/3	2,7	2,65	$\pm 0,06 \gg \gg 2,64 \div 2,76$

DETERMINAZIONE MASSA DI RIVESTIMENTO (g/m ²)			
Saggio n°	Rilevato	Richiesto	Metodo di prova
2008-3309/1	299	≥ 245 (classe A)	Mediante metodo gravimetrico definito al paragrafo 5.2.2 della norma UNI EN 10244-2
2008-3309/2	298	≥ 245 (classe A)	
2008-3309/3	303	≥ 245 (classe A)	

PROVA DI TRAZIONE SU FILO INTERO					
Saggio n°	Ø (mm)	So (mm ²)	Lo (mm)	Rm (N/mm ²)	A _{100 mm} (%)
Requisiti	-	-	-	350÷500	≥ 10
2008-3309/1	2,60	5,3	100	457	14,5

Nota: la prova di trazione è eseguita su filo ricavato dalla rete metallica cioè nella condizione di deformazione plastica dovuta alla formazione della rete; tale situazione può aver influito sui risultati di prova.

MISURA DELLA DIMENSIONE DELLA MAGLIA (mm)			
Saggio n°	Nominale	Media di n° 3 misure	Criteri di accettabilità
2008-3309/1	80	82,2	+16% >>> 92,8 -4% >>> 76,8

PROVA DI ADERENZA RIVESTIMENTO DI ZINCO				
Saggio n°	Ø mandrino di prova	N° spire avvolte	Qualità aderenza rilevata (rif. Fig. 1 UNI EN 10244-2)	Qualità aderenza richiesta (rif. Fig. 1 UNI EN 10244-2)
2008-3309/1	4d	6	1	1

PROVA DI UNIFORMITA' RIVESTIMENTO DI ZINCO				
Saggio n°	n° di immersioni da 1 min	N° di immersioni da ½ min	Classe di rivestimento del filo zincato	Classe di rivestimento richiesta
2008-3309/1	2	1	A	A

Nota: per tutti i campioni testati, si notano alcune piccole indicazioni nella zona di torsione del filo. Tale situazione potrebbe essere riconducibile ad una minor presenza di Zn in queste zone probabilmente causata dall'azione meccanica esercitata sul filo durante la fase di assemblaggio della rete, infatti, nelle zone non sottoposte a torsione, il filo non presenta alcuna indicazione.

Per ulteriori approfondimenti e chiarimenti restiamo a Vs. completa disposizione.

Cordiali saluti

Il Responsabile di Commessa

(Marini p.i. Mauro)

Il Responsabile di Sezione

(Pozzi p.i. Fabio)

N.B.: * Questa Relazione non può essere riprodotta in forma parziale, senza l'approvazione scritta della soc. AQM Srl.

* I risultati delle prove riguardano esclusivamente i saggi, provette o campioni sottoposti a prova, che saranno conservati non oltre 30 gg dalla data della relazione, salvo diversamente concordato all'ordine.

* Le copie fotostatiche o telettrasmesse di questa relazione non sono riconosciute documenti ufficiali del Laboratorio AQM Srl.

* Questo documento se trasmesso via E-mail non può essere modificato senza l'autorizzazione scritta di AQM srl. Ai fini della validità dei dati contenuti, farà fede l'originale conservato negli archivi AQM.