



# UNIBAR MALTA

Codice Art. vedi DDT  
Emissione del 15.03.2010  
Revisione nr. 01  
Pagina 1 di 4

Via M. Buonarroti, 15 – 20093 Cologno M.se (MI) – Italia Tel. +39 02/267.00.605 – Fax +39 02/267.00.621 –  
[info@winklerchimica.com](mailto:info@winklerchimica.com) [www.winklerchimica.com](http://www.winklerchimica.com)

## MALTA SINTETICA TRICOMPONENTE ESENTE DA SOLVENTI

### NATURA DEL PRODOTTO

Leganti epossidici, induritori e speciali cariche ad alta resistenza ( SC1 ).

### CARATTERISTICHE

Malta plastica con tempo prolungato di lavorabilità.

### CARATTERISTICHE FISICHE UNIBAR MALTA

	COMPONENTE A	COMPONENTE B	SPECIALI CARICHE SC1
Aspetto:	LIQUIDO	LIQUIDO	POLVERE
Colore:	PAGLIERINO TRASPARENTE	TRASPARENTE	GRIGIO CHIARO
Densità ( g/cm <sup>3</sup> )	1,14	0,97	
Viscosità ( mPa.s)	800	100	
Contenuto Solido	100	100	100

### CAMPI D'IMPIEGO

**UNIBAR MALTA** e' adatto per la riparazione ed il rappizzo di buchi, ampie fessure, dislivell. Avvallamenti presenti sulla superficie di strati ripartitori di carico.

La scheda tecnica e redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed ha valore puramente indicativo. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la **WINKLER**. I dati riportati non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto.  
Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. La **WINKLER** si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.  
La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente.



# UNIBAR MALTA

Codice Art. vedi DDT  
Emissione del 15.03.2010  
Revisione nr. 01  
Pagina 2 di 4

Via M. Buonarroti, 15 – 20093 Cologno M.se (MI) – Italia Tel. +39 02/267.00.605 – Fax +39 02/267.00.621 –  
[info@winklerchimica.com](mailto:info@winklerchimica.com) [www.winklerchimica.com](http://www.winklerchimica.com)

## DATI APPLICATIVI UNIBAR MALTA

Rapporto di miscelazione ( espresso in kg ) dei componenti <u>PREDOSATI</u> A + B + SC1	Comp. A + Comp. B + SC1 5 kg + 2,5 kg + 33 kg
Consistenza dopo miscelazione componenti A, B, SC1	PLASTICA
PESO SPECIFICO ( g/cm <sup>3</sup> )	1,8
V.O.C. ( g/l )	0
Intervallo Temperature d'Applicazione	Da + 10°C a + 30°C
Tempo di Lavorabilità	90 MINUTI ( + 10 ° C ) 60 MINUTI ( + 20 ° C ) 30 MINUTI ( + 30 ° C )
Tempo d'Indurimento	Da 6 ore ( + 30 ° C ) a 12 ore ( + 20 ° C )
Indurimento completo	Dopo 7 giorni

## PRESTAZIONI FINALI UNIBAR MALTA

Resistenza all'acqua	Ottima
Resistenza agli oli ( dopo 7 giorni )	Buona
Resistenza ai solventi ( dopo 7 giorni )	Buona
Adesione - N/mm <sup>2</sup> (dopo 7 giorni)	> 1,5
Resistenza a compressione kg / cm <sup>2</sup> (dopo 7 giorni).	> 600

La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed ha valore puramente indicativo. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la WINKLER. I dati riportati non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto.  
Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. La WINKLER si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.  
La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente.



# UNIBAR MALTA

Codice Art. vedi DDT  
Emissione del 15.03.2010  
Revisione nr. 01  
Pagina 3 di 4

Via M. Buonarroti, 15 – 20093 Cologno M.se (MI) – Italia Tel. +39 02/267.00.605 – Fax +39 02/267.00.621 –  
[info@winklerchimica.com](mailto:info@winklerchimica.com) [www.winklerchimica.com](http://www.winklerchimica.com)

## PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Pulire accuratamente il supporto per rimuovere: polvere, oli, grassi e sostanze estranee.

Nel caso di superfici sfarinanti e supporti inconsistenti, dopo consultazione della scheda tecnica, trattarli prima con **UNIBAR FORMULA diluito con alcol etilico, quindi con 2 mani d'UNIBAR FORMULA, come barriera al vapore, per escludere, nel tempo la possibilità di risalita d'umidità occultata nel sottofondo.**

## MODALITA' DI MISCELAZIONE DEI COMPONENTI PREDOSATI PRIMA DELL' APPLICAZIONE

### PREPARAZIONE UNIBAR MALTA

Versare **TUTTO IL COMPONENTE B ( 2,5 kg )** nel **COMPONENTE A ( 5 kg )** e miscelare lentamente, anche manualmente fino a raggiungere un liquido **omogeneo**.

Versare tutte le cariche speciali **SC1 ( 33 kg )** in A + B e miscelare con attrezzatura adeguata fino ad ottenere un **impasto omogeneo**.

## APPLICAZIONE

Il prodotto una volta miscelati i 3 componenti e' applicabile, operando un'opportuna pressione, con le comuni spatole e cazzuole.

## LIMITAZIONI A CAUSA DELLE CONDIZIONI AMBIENTALI

Le temperature dei supporti, inferiori a + 10 °C rallentano SENSIBILMENTE l'indurimento, pertanto **non applicare il prodotto al di sotto di queste temperature**

EVITARE DI LASCIARE I 2 COMPONENTI ( A e B ) SOTTO IL SOLE O IN LUOGHI ( FURGONI, CAMION... ) DOVE SI POSSANO SURRISCALDARE, INFATTI CIO' COMPORTA UNA RIDUZIONE DRASTICA DEI TEMPI DI LAVORABILITA'.



# UNIBAR MALTA

Codice Art. vedi DDT  
Emissione del 15.03.2010  
Revisione nr. 01  
Pagina 4 di 4

Via M. Buonarroti, 15 – 20093 Cologno M.se (MI) – Italia Tel. +39 02/267.00.605 – Fax +39 02/267.00.621 –  
[info@winklerchimica.com](mailto:info@winklerchimica.com) [www.winklerchimica.com](http://www.winklerchimica.com)

## ESIGENZE LEGATE ALLA TIPOLOGIA DEL PRODOTTO

**UNIBAR MALTA**, come tutti prodotti forniti come TRICOMPONENTI ESIGE il corretto ordine d'introduzione dei 3 componenti **forniti predosati** e la loro perfetta miscelazione, prima dell'applicazione

UNA VOLTA MISCELATI I COMPONENTI , UNIBAR MALTA DEVE ESSERE APPLICATO ENTRO I TEMPI DI LAVORABILITA' INDICATI .

## CONTROINDICAZIONI

I supporti trattati con questi prodotti esigono adesivi adatti alla loro natura chimica ( di natura epossidica - epossi uretanica – poliuretanic).

Il prodotto **NON DEVE** essere diluito con solventi ( organici ed inorganici ).

## CONSUMI

2 kg / m<sup>2</sup> per lo spessore di 1 mm.

## PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire con alcol gli strumenti, prima dell' indurimento del prodotto

## CONFEZIONI

COMPONENTE A : 5 kg

COMPONENTE B : 2,5 kg

CARICHE SELEZIONATE SC1: 33 kg (due sacchi da 16,5 Kg)

## STOCCAGGIO

Il prodotto, nel suo imballo integro, ha una stabilità di 12 mesi. **Teme il gelo.** Stoccare a temperature comprese tra + 10 °C e +35°C.

La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed ha valore puramente indicativo. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la **WINKLER**. I dati riportati non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto.  
Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. La **WINKLER** si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.  
La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente.