



# UNIBAR SL

Codice Art. vedi DDT  
Emissione del 15.03.2010  
Revisione nr. 01  
Pagina 1 di 4

Via M. Buonarroti, 15 – 20093 Cologno M.se (MI) – Italia Tel. +39 02/267.00.605 – Fax +39 02/267.00.621 –  
[info@winklerchimica.com](mailto:info@winklerchimica.com) [www.winklerchimica.com](http://www.winklerchimica.com)

## STRATO AUTOLIVELLANTE ESENTE DA SOLVENTI

### NATURA DEL PRODOTTO

Leganti epossidici, induritori e speciali cariche (SC2).

### CARATTERISTICHE

Permette di recuperare strati di ripartizione di carico con superficie alterata ottenendo una superficie liscia con alte resistenze chimiche e meccaniche.

### CARATTERISTICHE FISICHE UNIBAR SL

	COMPONENTE A	COMPONENTE B	SPECIALI CARICHE SC2
Aspetto:	LIQUIDO	LIQUIDO	POLVERE
Colore:		TRASPARENTE	GRIGIO
Densità (g/cm3):	1,14	0,97	
Contenuto Solido:	100	100	100

### CAMPI D'IMPIEGO

Rivestimento di pavimentazioni civili ( box, garage, passaggi pedonali, scuole, uffici, show room, ecc.) adatto anche per pavimentazioni industriali a traffico e sollecitazioni di carico medie ( corsie per muletti, magazzini, aree di stoccaggio, ecc.)

La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed ha valore puramente indicativo. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la WINKLER. I dati riportati non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto.  
Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. La WINKLER si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.  
La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente.



# UNIBAR SL

Codice Art. vedi DDT  
Emissione del 15.03.2010  
Revisione nr. 01  
Pagina 2 di 4

Via M. Buonarroti, 15 – 20093 Cologno M.se (MI) – Italia Tel. +39 02/267.00.605 – Fax +39 02/267.00.621 –  
[info@winklerchimica.com](mailto:info@winklerchimica.com) [www.winklerchimica.com](http://www.winklerchimica.com)

## DATI APPLICATIVI UNIBAR SL

<b>Rapporto di miscelazione (espresso in kg) dei componenti <u>PREDOSATI</u> A + B + SC2</b>	<b>Comp. A + Comp. B + SC2</b>  5 kg + 2,5 kg + 11,73 kg
Consistenza dopo miscelazione componenti A+ B + SC2	IMPASTO AUTOLIVELLANTE
Colore	GRIGIO - NEUTRO
Densità (g/cm <sup>3</sup> )	1,5
V.O.C. (g/l)	0
Intervallo Temperature d'Applicazione	Da + 10°C a + 30°C
Tempo di Lavorabilità	90 MINUTI (+ 10 ° C) 60 MINUTI (+ 20 ° C) 30 MINUTI (+ 30 ° C)
Tempo d'Indurimento	Da 12 ore (+ 30 ° C) a 24 ore (+ 20 ° C)
<b>Raggiungimento Completo delle RESISTENZE CHIMICHE E MECCANICHE</b>	<b>Dopo 7 giorni</b>

## PRESTAZIONI FINALI UNIBAR SL

Resistenza all'acqua	Ottima
Resistenza ai solventi (dopo 7 giorni)	Buona
Resistenza agli oli (dopo 7 giorni)	Buona
Resistenza all'abrasione dopo 7 giorni (TABER mola CS 17, 1000 GIRI)	70 mg

La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed ha valore puramente indicativo. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la WINKLER. I dati riportati non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto.  
Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. La WINKLER si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.  
La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente.



# UNIBAR SL

Codice Art. vedi DDT  
Emissione del 15.03.2010  
Revisione nr. 01  
Pagina 3 di 4

Via M. Buonarroti, 15 – 20093 Cologno M.se (MI) – Italia Tel. +39 02/267.00.605 – Fax +39 02/267.00.621 –  
[info@winklerchimica.com](mailto:info@winklerchimica.com) [www.winklerchimica.com](http://www.winklerchimica.com)

## PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Pulire accuratamente il supporto per rimuovere: polvere, oli, grassi e sostanze estranee. Non utilizzare per operazione di pulizia detergenti chimici, acidi o basici. Nel caso di superfici sfarinanti e supporti inconsistenti, dopo consultazione della scheda tecnica, trattarli prima con **UNIBAR FORMULA diluito con alcool etilico, quindi con 2 mani di UNIBAR FORMULA, come barriera al vapore, per escludere, nel tempo la possibilità di risalita di umidità occultata nel sottofondo.**

## MODALITA' DI MISCELAZIONE DEI TRE COMPONENTI PRIMA DELL' APPLICAZIONE DI UNIBAR SL

### PREPARAZIONE UNIBAR SL

Versare **TUTTO IL COMPONENTE B (2,5 kg)** nel **COMPONENTE A (5 kg)** e miscelare lentamente, anche manualmente fino a raggiungere un liquido **omogeneo**. Versare tutte le cariche speciali **SC2 (11,73 kg)** in A + B e miscelare con attrezzatura adeguata fino ad ottenere un **impasto omogeneo**.

### APPLICAZIONE

Prima dell'applicazione delimitare le superfici che devono essere livellate con opportuni spessori (2 –3 mm) per evitare la dispersione del prodotto in aree non richieste. Una volta versato UNIBAR SL sullo strato ripartitore di carico, agevolare l'autolivellamento operando con spatola dentata (denti triangolari). Appena ottenuta un'omogenea distribuzione dell'UNIBAR SL sulla superficie egualizzare lo spessore con un rullo frangibolle. Tale operazione prevede munirsi di scarpe chiodate.

### LIMITAZIONI A CAUSA DELLE CONDIZIONI AMBIENTALI

Le temperature dei supporti, inferiori a + 10 °C rallentano SENSIBILMENTE l'indurimento, pertanto **non applicare il prodotto al di sotto di queste temperature.**

EVITARE DI LASCIARE I 2 COMPONENTI (A e B) SOTTO IL SOLE O IN LUOGHI (FURGONI, CAMION...) DOVE SI POSSANO SURRISCALDARE, INFATTI CIO' COMPORTA UNA RIDUZIONE DRASTICA DEI TEMPI DI LAVORABILITA'.

### ESIGENZE LEGATE ALLA TIPOLOGIA DEL PRODOTTO

**UNIBAR SL**, come tutti prodotti forniti come TRICOMPONENTI ESIGE il corretto ordine d'introduzione dei 3 componenti **forniti predosati** e la loro perfetta miscelazione, prima dell'applicazione.

La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed ha valore puramente indicativo. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la **WINKLER**. I dati riportati non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto.  
Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. La **WINKLER** si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.  
La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente.



# UNIBAR SL

Codice Art. vedi DDT  
Emissione del 15.03.2010  
Revisione nr. 01  
Pagina 4 di 4

Via M. Buonarroti, 15 – 20093 Cologno M.se (MI) – Italia Tel. +39 02/267.00.605 – Fax +39 02/267.00.621 –  
[info@winklerchimica.com](mailto:info@winklerchimica.com) [www.winklerchimica.com](http://www.winklerchimica.com)

**UNA VOLTA MISCELATI I COMPONENTI, UNIBAR SL DEVE ESSERE APPLICATO ENTRO I TEMPI DI LAVORABILITA' INDICATI .**

## LIMITAZIONI LEGATE ALLE CONDIZIONI DI ESERCIZIO

**UNIBAR SL** ad indurimento completo assicura una superficie speculare. In tali condizioni (bagnata, sporcata con oli) può causare scivolamenti.

Per garantire una caratteristica antisdrucchiolo, non appena **UNIBAR SL** e' pordonabile (12 – 24 ore) applicare 1 o più mani di **UNIBAR FINITURA ANTISDRUCCHIOLO**, previo consulto sua scheda tecnica.

## CONTROINDICAZIONI

**UNIBAR SL** NON DEVE essere diluito con nessun tipo di solvente.

## CONSUMI

1,5 kg/m<sup>2</sup> per mm di spessore.

## PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire con alcool etilico gli strumenti, **prima** dell' indurimento del prodotto.

## CONFEZIONI

COMPONENTE A: 5 kg

COMPONENTE B: 2,5 kg

CARICHE SPECIALI SC2: 11,73 kg

## STOCCAGGIO

Il prodotto, nel suo imballo integro, ha una stabilità di 12 mesi. **Teme il gelo.** Stoccare a temperature comprese tra + 10 °C e +35°C.

La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche, applicative, ed ha valore puramente indicativo. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la **WINKLER**. I dati riportati non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto.  
Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica sia valida per la partita di prodotto di suo interesse e non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. La **WINKLER** si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.  
La presente revisione annulla e sostituisce ogni altra precedente.