

H40[®] Eco Tenaflex

Adesivo minerale eco-compatibile per la posa anche in sovrapposizione ad alta resistenza e scivolamento verticale nullo, ideale nel Green Building. Monocomponente a bassissime emissioni di sostanze organiche volatili, riciclabile come inerte a fine vita.

H40[®] Eco Tenaflex sviluppa una completa stabilità all'azione dell'idrolisi alcalina dell'acqua garantendo la posa in manufatti la cui destinazione prevede la costante presenza d'acqua.



Plus Prodotto

- H40[®] Eco Tenaflex bianco contiene materie prime riciclate bianchissime
- Idoneo per grès porcellanato, ceramiche, grandi formati, lastre a basso spessore e pietre naturali stabili
- Spessori fino a 15 mm
- Pavimenti e pareti, interni, esterni
- Idoneo per pavimenti riscaldanti
- Tecnologia SAS[®] e STC per garantire l'adesione nelle reali condizioni di cantiere
- Tempo aperto e di agguistabilità ≥ 30 min.



GreenBuilding Rating

 grigio bianco	 Mineral $\geq 60\%$	 Recycled Mineral $\geq 50\%$	 ≤ 250 g/kg	 Low Emission	 Recyclable
	✓ ✓	✓	✓	✓ ✓	✓ ✓
	Contenuto in minerali naturali Grigio 61% Bianco 62%	Contenuto in minerali riciclati Grigio 61% Bianco 62%		Bassissime emissioni VOC 20 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	Riciclabile come inerte

H40[®] Eco Tenaflex

- Categoria: Inorganici Minerali
- Classe: Adesivi Minerali a Tecnologia SAS
- Rating:
Grigio Eco 3
Bianco Eco 4

Campi d'applicazione

Destinazione d'uso

Posa di piastrelle ceramiche e grès di tutti i tipi, mosaico vetroso, marmi e pietre naturali stabili, a pavimento e parete, su fondi cementizi e inassorbenti. Spessore fino a 15 mm.

Materiali:

- grès porcellanato, lastre a basso spessore, piastrelle ceramiche, klinker, cotto, mosaico vetroso e ceramico, di tutti i tipi e formati
- pietre naturali, materiali ricomposti e marmi non soggetti a deformazione o a macchiatura per assorbimento d'acqua

Fondi:

- intonaci di cemento e malta bastarda
- massetti cementizi o realizzati con Rekord[®] Eco e Keracem[®] Eco come legante o premiscelati
- calcestruzzi prefabbricati o gettati in opera
- pavimenti e rivestimenti esistenti di piastrelle smaltate, marmette di resina e cementizie, grès
- pavimenti riscaldanti
- sistemi impermeabilizzanti AquaExpert
- impermeabilizzanti a base cementizia
- pareti di blocchi di cemento, calcestruzzo cellulare e cartongesso

Piscine, serbatoi e vasche, pavimenti e pareti, interni ed esterni, ad uso civile, commerciale, industriale e per l'arredo urbano, in zone permanentemente umide e soggette a sbalzi termici e gelo.

Non utilizzare

Su intonaci a base gesso e massetti di anidrite senza l'utilizzo dell'isolante di superficie professionale concentrato all'acqua Primer A Eco; su materiali plastici, resilienti, metalli e legno; su fondi soggetti a continue risalite d'umidità.

Indicazioni d'uso

Preparazione dei supporti

In generale i supporti cementizi devono essere puliti da polvere olii e grassi, asciutti ed esenti da risalite d'umidità, privi di parti friabili o non perfettamente ancorate come residui di cemento, calce e vernici che vanno totalmente asportate. Il fondo deve essere stabile, senza crepe, avere già compiuto il ritiro igrometrico di maturazione e presentare resistenze meccaniche adeguate all'utilizzo. I dislivelli di planarità devono essere preventivamente colmati con idonei prodotti di rasatura.

Fondi inassorbenti: supporti lisci ed inassorbenti che si presentano compatti e ben ancorati, devono essere preparati mediante pulizia con prodotti specifici per il tipo di sporco presente. Nell'impossibilità di effettuare la pulizia chimica, procedere all'abrasione meccanica tramite pallinatura o scarifica dello strato superficiale e alla regolarizzazione, se necessaria, della superficie ottenuta con idonei prodotti livellanti.

Fondi ad elevato assorbimento: su massetti e intonaci molto assorbenti e sfarinanti in superficie, è consigliabile applicare preventivamente l'isolante di superficie professionale concentrato all'acqua Primer A Eco, in una o più mani e secondo le indicazioni d'uso, per ridurre l'assorbimento d'acqua e migliorare la spatolabilità dell'adesivo.

Preparazione

H40® Eco Tenaflex si prepara in un recipiente pulito versando prima una quantità d'acqua pari a circa di quella necessaria. Introdurre gradualmente H40® Eco Tenaflex nel contenitore, amalgamando l'impasto con frusta elicoidale a miscelazione dal basso verso l'alto e a basso numero di giri (≈ 400/min.). Aggiungere successivamente acqua fino ad ottenere un impasto della consistenza desiderata, omogeneo e privo di grumi. Per ottenere una miscelazione ottimale e impastare maggiori quantità di adesivo è consigliabile utilizzare un elettromiscelatore a lame verticali e rotazione lenta. Specifici polimeri ad elevata disperdibilità garantiscono che H40® Eco Tenaflex sia immediatamente pronto all'utilizzo. L'acqua indicata sulla confezione è indicativa e varia tra H40® Eco Tenaflex bianco e grigio. È possibile ottenere impasti a consistenza più o meno tixotropica in base all'applicazione da effettuare. Aggiungere acqua in eccesso, non migliora la lavorabilità dell'adesivo, può provocare cali di spessore nella fase plastica dell'asciugamento e ridurre le prestazioni finali, quali la resistenza alla compressione, al taglio e l'adesione.

Applicazione

H40® Eco Eco Tenaflex si applica con un'idonea spatola americana dentata, in base al formato e alle caratteristiche del retro della piastrella. È buona norma stendere, con la parte liscia della spatola, un primo strato sottile, premendo energicamente sul fondo, per ottenere la massima adesione al supporto e regolare l'assorbimento d'acqua, dopodiché si regola lo spessore con l'inclinazione della spatola. Stendere l'adesivo su una superficie tale da consentire la posa del rivestimento entro il tempo aperto indicato, verificandone spesso l'idoneità, in quanto essa può variare notevolmente durante la stessa applicazione, in funzione di diversi fattori, quali l'esposizione al sole o alle correnti d'aria, l'assorbimento del fondo, la temperatura e l'umidità relativa dell'aria. Pressare ogni piastrella per consentire il completo ed uniforme contatto con l'adesivo. In caso di posa in ambienti soggetti a forte traffico, all'esterno, su pavimenti riscaldanti, di materiali da levigare in opera e di formato > 900 cm², è indispensabile effettuare la tecnica della doppia spalmatura, che garantisce la posa su adesivo fresco, la bagnatura del 100% del retro piastrella ed il massimo valore d'adesione. In generale le piastrelle ceramiche non necessitano di trattamenti preliminari, verificare tuttavia che non siano presenti residui di polvere o patine non ben ancorate al supporto.

Pulizia

La pulizia degli attrezzi e delle superfici rivestite da residui di H40® Eco Tenaflex si effettua con acqua prima dell'indurimento del prodotto.

Altre indicazioni

Applicazioni particolari: la sostituzione dell'acqua d'impasto con lattice professionale elastomero Top Latex Eco conferisce all'adesivo una superiore capacità di deformazione trasversale. Verificare la reale necessità di deformabilità del sistema di posa in quanto l'impiego di un adesivo eccessivamente deformabile, in abbinamento a sottofondi e materiali di posa ad elevata rigidità, può provocare rotture e cedimenti precoci ed inaspettati dei rivestimenti, se sollecitati da carichi elevati o concentrati. Per definire la percentuale di additivazione con Top Latex Eco, in base ai diversi fattori che intervengono nel sistema da posare, consultare il Kerakoll Worldwide Global Service.

Giunti elastici: prevedere giunti di desolidarizzazione e giunti elastici di frazionamento per riquadri di 20/25 m² all'interno, 10/15 m² all'esterno e ogni 8 metri di lunghezza in caso di superfici lunghe e strette. Riportare sulla superficie rivestita i giunti strutturali e quelli marcapiano delle facciate.

Voce di capitolato

La posa in opera ad alta resistenza di piastrelle ceramiche, grès porcellanato, mosaico vetroso, klinker, marmi e pietre naturali, sarà realizzata con adesivo professionale ad elevata deformabilità, conforme alla normativa EN 12004 - classe C2 TE, a tecnologia SAS Shock Absorbing System tipo H40® Eco Tenaflex della Compagnia Kerakoll. Il fondo di posa dovrà essere compatto, privo di parti friabili, pulito e stagionato, avendo già compiuto i ritiri da maturazione. Per la posa sarà utilizzata una spatola dentata da ___ mm per una resa media di ≈ ___ kg/m². Dovranno essere rispettati i giunti esistenti e realizzati giunti elastici di frazionamento ogni ___ m² di superficie continua. Le piastrelle ceramiche saranno posate con distanziatori per le fughe della larghezza di ___ mm.

Dati tecnici

Secondo Norma di
Qualità Kerakoll

Aspetto	Premiscelato bianchissimo o grigio	
Massa volumica apparente :		
- H40® Eco Tenaflex bianco	≈ 1,33 kg/dm ³	UEAtc/CSTB 2435
- H40® Eco Tenaflex grigio	≈ 1,29 kg/dm ³	UEAtc/CSTB 2435
Natura mineralogica inerte	Silicatica - carbonatica cristallina	
Intervallo granulometrico	Bianco ≈ 0 - 800 μm / Grigio ≈ 0 - 500 μm	
Conservazione	≈ 12 mesi nella confezione originale in luogo asciutto	
Confezione	Sacchi 25 kg	
Acqua d'impasto:		
- H40® Eco Tenaflex bianco	≈ 7,7 l / 1 sacco 25 kg	
- H40® Eco Tenaflex grigio	≈ 8 l / 1 sacco 25 kg	
Peso specifico impasto:		
- H40® Eco Tenaflex bianco	≈ 1,61 kg/dm ³	UNI 7121
- H40® Eco Tenaflex grigio	≈ 1,63 kg/dm ³	UNI 7121
Durata dell'impasto (pot life)	≥ 4 h	
Temperature limite di applicazione	da +5 °C a +35 °C	
Spessore max realizzabile	≤ 15 mm	
Tempo aperto	≥ 30 min.	EN 1346
Aggiustabilità	≥ 30 min.	
Scivolamento verticale	≤ 0,5 mm	EN 1308
Pedonabilità	≈ 24 h	
Stuccatura fughe	≈ 8 h a parete / ≈ 24 h a pavimento	
Messa in servizio	≈ 7 gg	
Resa *	≈ 2,5 - 5 kg/m ²	

Rilevazione dati a +23 °C di temperatura, 50% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, ventilazione, assorbimento del fondo e del materiale posato.
(*) Può variare in funzione della planarità del fondo e del formato della piastrella.

Performance High-Tech

Adesione per taglio a 28 gg:		
- Sovrapposizione grès/grès	≥ 2 N/mm ²	ANSI A-118.1
Adesione per trazione a 28 gg:		
- Calcestruzzo/grès	≥ 2 N/mm ²	EN 1348
Test di durabilità:		
- Adesione dopo azione del calore	≥ 2 N/mm ²	EN 1348
- Adesione dopo immersione in acqua	≥ 1 N/mm ²	EN 1348
- Adesione dopo cicli gelo-disgelo	≥ 1 N/mm ²	EN 1348
- Adesione dopo cicli affaticamento	≥ 1 N/mm ²	SAS Technology
Temperatura di esercizio	da -40 °C a +90 °C	
Conformità	C2 TE	EN 12004
	EC 1 GEV-EMICODE	Cert. GEV 1877/11.01.02

Rilevazione dati a +23 °C di temperatura, 50% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere.

Avvertenze

- Prodotto per uso professionale

- non utilizzare l'adesivo per colmare irregolarità del fondo superiori a 15 mm
- posare e pressare le piastrelle sull'adesivo fresco, verificando che non abbia formato un velo superficiale
- proteggere dalla pioggia battente e dal gelo per almeno 24 h
- temperatura, ventilazione, assorbimento del fondo e materiale di posa, possono variare i tempi di lavorabilità e presa dell'adesivo
- utilizzare una spatola dentata adeguata al formato della piastrella o lastra
- effettuare la tecnica della doppia spalmatura per tutte le pose in esterno
- in caso di necessità richiedere la scheda di sicurezza
- per quanto non previsto consultare il Kerakoll Worldwide Global Service 0536.811.516 - globalservice@kerakoll.com

Le presenti informazioni sono aggiornate a Luglio 2009; si precisa che esse possono essere soggette ad integrazioni e/o variazioni nel tempo da parte di KERAKOLL SpA; per tali eventuali aggiornamenti, si potrà consultare il sito www.kerakoll.com
KERAKOLL SpA risponde, pertanto, della validità, attualità ed aggiornamento delle proprie informazioni solo se estrapolate direttamente dal suo sito.
La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche e applicative. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la nostra Compagnia. Si consiglia pertanto una prova preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

Kerakoll
Quality
System

ISO 9001
CERTIFIED

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com