

Keratech® Eco Plus

Autolivellante minerale eco-compatibile ultrarapido per la rettifica a finitura liscia di fondi irregolari prima della posa di resistenti, ideale nel Green Building. Ridotte emissioni di CO₂ e bassissime emissioni di sostanze organiche volatili.

Keratech® Eco Plus sviluppa rapidamente una finitura liscia e superfici perfettamente planari ad elevate resistenze meccaniche garantendo la successiva posa di resistenti in tutte le destinazioni d'uso.

ex Sic® Siloplus



Plus Prodotto

- Riciclabile come inerte a fine vita
- Per interni
- Spessori da 1 a 10 mm
- Lungo tempo di autolivellamento e indurimento ultrarapido
- Tecnologia HDE a reologia fluida prolungata
- Idoneo per la posa di rivestimenti tessili, PVC, linoleum e gomma ad uso civile, sportivo e industriale
- Alta stabilità dimensionale e durabilità delle prestazioni



GreenBuilding Rating

	 Mineral ≥ 60%	 Recycled Mineral ≥ 30%	 ≤ 250 g/kg	 Low Emission	 Recyclable
	Contenuto in minerali naturali 60%		Emissione di CO ₂ /kg 159 g	Bassissime emissioni VOC 50 µg/m ³	Riciclabile come inerte

Keratech® Eco Plus

- Categoria: Inorganici Minerali
- Classe: Autolivellanti Minerali a Tecnologia HDE
- Rating: Eco 4

Campi d'applicazione

Destinazione d'uso

Rettifica e lisciatura autolivellante di fondi irregolari e non planari, a presa e asciugamento ultrarapidi. Spessori da 0 a 10 mm.

Rivestimenti:

- PVC, linoleum, gomma ad uso civile, industriale e sportivo, tessili, sughero
- pavimenti sopraelevati

Fondi:

- massetti cementizi o realizzati con Keracem® Eco e Keracem® Eco ProntoPlus
- calcestruzzo prefabbricato o gettato in opera

Interni, pavimenti ad uso civile, commerciale, industriale; pavimenti riscaldanti.

Non utilizzare

In esterni, su fondi ad elevata flessibilità e dilatazione termica; in ambienti con continua presenza di acqua o soggetti a risalite di umidità.

Indicazioni d'uso

Preparazione dei supporti

I supporti devono essere compatti, permanentemente asciutti, puliti da polvere, disarmenti, olii e grassi, privi di parti friabili e inconsistenti o non perfettamente ancorate, come residui di cemento e adesivi che vanno asportati; devono essere stabili, non deformabili, senza crepe e avere già compiuto il ritiro igrometrico di maturazione. La rettifica deve essere desolidarizzata da tutti gli elementi verticali e le pareti tramite una bandella in materiale deformabile dello spessore di 8 – 10 mm. Su supporti molto assorbenti applicare Primer AD Eco o Primer A Eco, su supporti inassorbenti applicare Keragrip.

Preparazione

Keratech® Eco Plus si prepara in un recipiente pulito versando prima una quantità d'acqua pari a circa i di quella necessaria. Introdurre gradualmente Keratech® Eco Plus nel contenitore amalgamando l'impasto con un miscelatore a basso numero di giri (≈ 400/min.); aggiungere successivamente acqua fino ad ottenere una malta omogenea e priva di grumi. L'acqua indicata sulla confezione è indicativa

Applicazione

Keratech® Eco Plus si applica con spatola americana liscia o pompa per intonaci. Un successivo secondo strato di rasatura deve essere applicato appena il primo è pedonabile o dopo ≈ 5 giorni previa l'applicazione di Primer AD Eco, Primer A Eco o Keragrip.

Pulizia

La pulizia da residui di Keratech® Eco Plus si effettua con acqua prima dell'indurimento.

Altre indicazioni

Massetti in anidrite: devono essere asciutti e carteggiati secondo le istruzioni del produttore e preparati con Primer A Eco seguendo le indicazioni d'uso.

Lisciature sottili: applicazioni da 0 a 1 mm di spessore si riferiscono a lisciature effettuate per il riempimento della porosità del sottofondo senza incremento degli spessori. È consigliabile ridurre e uniformare l'assorbimento dei sottofondi applicando Primer AD Eco o Primer A Eco.

Pavimenti con carichi puntuali: in caso di pavimenti sollecitati da carichi puntuali e sedie a rotelle applicare uno spessore di Keratech® Eco Plus ≥ 1 mm (EN 12529).

Voce di capitolato

La rettifica ad alta resistenza del fondo di spessore massimo di 10 mm sarà realizzata con autolivellante professionale superfluidificato a tecnologia HDE – High Dispersing Effect, presa e asciugamento ultrarapidi, ritiro compensato e bassissimo TVOC, a basso contenuto di cromati tipo Keratech® Eco Plus della Compagnia Kerakoll idoneo per la successiva posa di resilienti e tessili dopo ≈ 12 ore dalla stesura a 23 °C 50% U.R. Applicare con spatola americana liscia sul supporto precedentemente preparato, pulito e dimensionalmente stabile. Conformità norma EN 13813 classi CT - C30 - F7. Resa media di ≈ 1,5 kg/m² per mm di spessore realizzato.

Dati tecnici

Secondo Norma di
Qualità Kerakoll

Aspetto	premiscelato rosso bruno	
Peso specifico	≈ 1,04 kg/dm ³	UEAtc/CSTB 2435
Natura mineralogica inerte	Silicatica-carbonatica cristallina	
Intervallo granulometrico	≈ 0 – 400 µm	UNI 10111
Conservazione	≈ 6 mesi nella confezione originale in luogo asciutto	
Confezione	sacchi 25 kg	
Acqua d'impasto	≈ 6,8 l / 1 sacco 25 kg	EN 12706
Peso specifico impasto	≈ 2,02 kg/dm ³	UNI 7121
Durata dell'impasto (pot life)	≥ 20 min.	EN 12706
Tempo di autolivellamento	≥ 20 min.	CSTB 2893-370
Temperature limite di applicazione	da +5 °C a +30 °C	
Spessore minimo	≥ 1 mm	
Spessore massimo realizzabile	≤ 10 mm	
Attesa per la posa	≈ 12 h	
Resa	≈ 1,5 kg/m ² per mm di spessore	

Rilevazione dati a +20 °C di temperatura, 65% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, ventilazione e assorbenza del fondo..

Performance High-Tech

Adesione su calcestruzzo a 28 gg	≥ 2,5 N/mm ²	EN 196/1
Resistenza a:		
- compressione a 28 gg	≥ 30 N/mm ²	EN 13892-2
- flessione a 28 gg	≥ 7 N/mm ²	EN 13892-2
- sollecitazioni parallele al piano di posa	≥ 2 N/mm ²	UNI 10827
- abrasione a 24 h	≤ 200 mm ³	EN 12808-2
Durezza superficiale a 28 gg	≥ 45 N/mm ²	EN 13892-6
Conformità	CT – C30 – F7	EN 13813
	EC 1 GEV-Emicode	Cert. GEV 965/11.01.02

Rilevazione dati a +20 °C di temperatura, 65% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere.

Avvertenze

- Prodotto per uso professionale

- non aggiungere all'impasto altri leganti, inerti, additivi o acqua in fase di presa
- basse temperature e umidità relativa elevata dell'ambiente allungano i tempi d'asciugamento
- un'eccessiva quantità d'acqua riduce resistenze meccaniche e rapidità d'asciugamento
- prima della posa verificare l'umidità residua con igrometro a carburo di calcio
- un eventuale rallentamento di presa nel tempo non altera le prestazioni finali
- proteggere dal sole diretto e dalle correnti d'aria durante la fase di essiccazione
- rispettare i giunti strutturali presenti nel sottofondo
- in caso di necessità richiedere la scheda di sicurezza
- per speci legnose instabili, fondi di posa particolari e per quanto non previsto consultare il Kerakoll Worldwide Global Service 0536.811.516

Le presenti informazioni sono aggiornate a Gennaio 2010; si precisa che esse possono essere soggette ad integrazioni e/o variazioni nel tempo da parte di KERAKOLL SpA; per tali eventuali aggiornamenti, si potrà consultare il sito www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA risponde, pertanto, della validità, attualità ed aggiornamento delle proprie informazioni solo se estrapolate direttamente dal suo sito. La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche e applicative. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la nostra Compagnia. Si consiglia pertanto una prova preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

**Kerakoll
Quality
System**

ISO 9001
CERTIFIED

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com