

Rikrea® Eco

Malta minerale eco-compatibile fibrorinforzata, specifica per interventi localizzati di stuccatura e ripristino a finire, ideale nel Green Building. A ridotte emissioni di CO₂, riciclabile come inerte a fine vita.

Rikrea® Eco è studiata per eseguire stuccature o ripristini di sbrecciature ad alto grado di finitura a presa e indurimento ultrarapidi. Resistente alle aggressioni ambientali e ai cicli di gelo e disgelo. Interni, esterni.



Plus Prodotto

- Alto grado di finitura
- Durabilità garantita
- Eccellente spatolabilità

GreenBuilding Rating

	 Mineral ≥ 80%	 Recycled Mineral ≥ 30%	 CO ₂ ≤ 250 g/kg	 VOC Low Emission	 Recyclable
			 Emissione di CO ₂ /kg 211		 Riciclabile come inerte

Rikrea® Eco

- Categoria: Inorganici
- Classe: Soluzioni Eco-compatibili per il Cantiere
- Rating: Eco 2

Campi d'applicazione

Destinazioni d'uso

Stuccatura o rasatura ad alto grado di finitura di:

- nidi di ghiaia
- sbrecciature
- fessurazioni
- fori dei distanziatori dei casseri

Ripristino di parti mancanti di:

- strutture in cemento armato precompresso
- frontalini di balconi e cornicioni
- modanature e marcapiani di facciata
- spallette di porte e finestre
- oggetti decorativi in genere

Realizzazione di:

- piccole sguscie di collegamento
- piani di livello
- riquadrature

Fissaggio rapido di:

- zanche e staffe
- ganci e mensole
- tiranti
- ringhiere e pali di recinzione
- chiusini

Interni ed esterni su prefabbricati industriali in c.a.p., opere in calcestruzzo, intonaci e malte cementizie, muratura in laterizio o pietra. Idoneo per lavori a basse temperature

Non utilizzare

Su pareti in gesso o intonaci pronti a base gesso, su supporti sporchi, su residui di disarmanti, su vecchie pitture o rasature, su supporti inconsistenti.

Indicazioni d'uso

Preparazione dei supporti

Il fondo deve essere perfettamente stagionato, esente da ritiri igrometrici, consistente, privo cioè di parti friabili o facilmente asportabili, pulito, sabbiato o martellinato a sasso vivo. Bagnare a rifiuto i supporti da ripristinare. È sempre consigliato l'uso d'idropulitrice ad alta pressione. Rimuovere le zone carbonatate e pulire eventuali ferri d'armatura dalle incrostazioni di ruggine. I ferri d'armatura ossidati vanno sempre liberati dal vecchio calcestruzzo su tutta la loro circonferenza per garantire un ripristino protettivo su tutta la superficie del tondino. La passivazione dei vecchi ferri d'armatura ripuliti va effettuata a ferro ancora lucido con malta tecnica ad azione passivante Kerabuild® Steel P applicata in doppia passata. I rappezzi devono essere perimetrati con taglio meccanico perpendicolare alla superficie per una profondità minima di 5 mm. In caso di superfici poco assorbenti per riporti a spessore applicare una mano di aggrappante composta da 1 parte di promotore di adesione Keragrip Eco e 1 parte d'acqua.

Preparazione

Rikrea® Eco si prepara impastando 25 kg di polvere con circa 4 litri d'acqua pulita. L'impasto si ottiene versando l'acqua nel recipiente pulito ed aggiungendo la polvere in modo graduale. La miscelazione può avvenire in secchio (a mano o con agitatore meccanico a basso numero di giri) fino ad ottenere una malta omogenea e priva di grumi.

È anche possibile impiegare Rikrea® Eco alle basse temperature, con la sola eccezione dell'allungamento dei tempi di lavorabilità, di presa e d'indurimento.

Tenere il materiale immagazzinato in luoghi protetti dal caldo estivo o dal freddo invernale.

Impiegare acqua corrente non soggetta all'influenza delle temperature esterne.

Applicazione

Rikrea® Eco si applica a spatola o cazzuola per realizzare stuccature, rasature, riquadrature, riparazioni e fissaggi. Bagnare sempre i supporti a rifiuto prima delle applicazioni. Attendere che l'acqua sia completamente assorbita dal fondo e non vi siano ristagni che, in ogni caso, vanno eliminati.

Rikrea® Eco è idoneo per applicazioni manuali e non necessita di casserature. Nei ripristini localizzati si applica in una o più passate negli spessori necessari al raggiungimento della sagoma originaria del manufatto, sempre nel rispetto delle corrette tecniche applicative.

Nella realizzazione di riporti perimetrati ad alto spessore si richiede l'inserimento di armature collaboranti per uniformare il comportamento statico del riporto con il sottofondo.

Deve essere garantito il riempimento di tutte le cavità, l'avvolgimento dei ferri d'armatura e la compattezza del riporto di malta esercitando un'adeguata pressione in fase di applicazione. Staggiare e rifinire, ad inizio presa, con la frattazzatura richiesta (frattazzo duro, frattazzo in spugna, spatola metallica). Curare la stagionatura del prodotto inumidendolo nelle prime 24 ore.

Pulizia

La pulizia degli attrezzi da residui di Rikrea® Eco si effettua con acqua prima dell'indurimento del prodotto.

Altre indicazioni

I ripristini e le stuccature realizzate con Rikrea® Eco sono sovraverniciabili, dopo solo 2 ore dall'applicazione, con pittura elastica ed impermeabile Kerakover Eco Acrilex Flex. Per pitture inorganiche effettuare prove preliminari.

Eventuali ferri d'armatura a vista vanno trattati con malta cementizia ad azione passivante Kerabuild® Eco Steel P prima di eseguire il ripristino o la rasatura con Rikrea® Eco.

Rikrea® Eco non è idoneo per realizzare riporti a spessore di superfici continue e, data la sua rapidità di presa che riduce i tempi di applicazione, non è idoneo per l'esecuzione di grandi lavori. In questi casi si richiede l'uso del sistema di ripristino del calcestruzzo Kerabuild® Eco a Vita Nominale Garantita.

Voce di capitolato

Ripristini: su fondi perfettamente stagionati, esenti da ritiri igrometrici, consistenti, privi cioè di parti friabili o facilmente asportabili, puliti, scabri, depolverati e bagnati con idropulitrice ad alta pressione eseguire stuccature o ripristini di sbrecciature con malta tecnica fibrorinforzata ad alto grado di finitura a presa e indurimento ultrarapidi idonea per applicazioni in interno ed esterno, resistente alle aggressioni ambientali e ai cicli di gelo e disgelo tipo Rikrea® Eco della Compagnia Kerakoll. La resa sarà di $\approx 1,7 \text{ kg/dm}^3$ di vuoto da riempire.

Fissaggi: il fissaggio di ancoraggi su muratura e calcestruzzo verrà effettuato con malta tecnica fibrorinforzata ad alto grado di finitura a presa e indurimento ultrarapidi idonea per applicazioni in interno ed esterno, resistente alle aggressioni ambientali e ai cicli di gelo e disgelo tipo Rikrea® Eco della Compagnia Kerakoll. La resa sarà di $\approx 1,7 \text{ kg/dm}^3$ di vuoto da riempire.

Dati tecnici

Secondo Norma di
Qualità Kerakoll

Aspetto	premiscelato	
Massa volumica apparente	≈ 1,33 kg/dm ³	UEAtc
Natura mineralogica inerte	silicatica - carbonatica cristallina	
Intervallo granulometrico	≈ 0 - 500 μm	UNI 10111
Conservazione	≈ 6 mesi nella confezione originale in luogo asciutto	
Confezione	sacchi 25 kg / 5 kg	
Acqua d'impasto	≈ 4 ℓ / 1 sacco 25 kg - ≈ 0,8 ℓ / 1 sacco 5 kg	
Spandimento impasto.	≈ 80%	UNI 7044
Peso specifico impasto	≈ 2 kg/dm ³	UNI 7121
pH impasto	≥ 12	
Durata dell'impasto (pot life)	≥ 15 min.	
Inizio presa	≥ 17 min.	
Tempo di fine presa	≤ 25 min.	
Temperature limite di applicazione	da +5 °C a +30 °C	
Spessore max per strato	≈ 2 cm	
Ritiro igrometrico a 28 gg	≤ 0,6 mm/m	UNI 6687
Attesa per la sovraverniciatura	≥ 2 h	
Resa	≈ 1,7 kg/dm ³	

Rilevazione dati a +23 °C di temperatura, 50% U.R. e assenza di ventilazione.

Performance High-Tech

Assorbimento d'acqua	≤ 2 g	UNI 7699
Resistenza a compressione a 24 h	≥ 14 N/mm ²	EN 196/1
Resistenza a compressione a 3 gg	≥ 18 N/mm ²	EN 196/1
Resistenza a compressione a 28 gg	≥ 25 N/mm ²	EN 196/1
Adesione su cls a 28 gg	≥ 1 N/mm ²	EN 1542
Resistenza al taglio a 28 gg	≥ 4 N/mm ²	UNI 6132
Resistenza alla carbonatazione k	≤ 0,6 mm anno-0,5	Boll.cem 8/88- ICTS/TFB
Resistenza all'abrasione	≤ 8 g, mola H22, peso 500 g, cicli 200	ASTM D 4060

Rilevazione dati a +23 °C di temperatura, 50% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere.

Avvertenze

- Prodotto per uso professionale

- operare a temperature comprese tra +5 °C e +30 °C
- verificare che il supporto non sia gelato
- proteggere le superfici dal sole battente e dal vento
- non aggiungere leganti o additivi diversi all'impasto
- non impiegare su gesso, metallo o legno
- non aggiungere acqua al prodotto già in fase di indurimento
- non applicare su superfici sporche o incoerenti
- curare la stagionatura inumidendo il prodotto indurito nelle prime 24 ore
- in caso di necessità richiedere la scheda di sicurezza
- per quanto non previsto consultare il Kerakoll Worldwide Global Service 0536.811.516 - globalservice@kerakoll.com

Le presenti informazioni sono aggiornate a Gennaio 2010; si precisa che esse possono essere soggette ad integrazioni e/o variazioni nel tempo da parte di KERAKOLL SpA; per tali eventuali aggiornamenti, si potrà consultare il sito www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA risponde, pertanto, della validità, attualità ed aggiornamento delle proprie informazioni solo se estrapolate direttamente dal suo sito. La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche e applicative. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la nostra Compagnia. Si consiglia pertanto una prova preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

Kerakoll
Quality
System

ISO 9001
CERTIFIED

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com