



Fugabella® Eco Epoxy HP

Stucco organico minerale eco-compatibile epossidico per fughe ad alta resistenza meccanica ed elevate concentrazioni di acidi organici e idrocarburi aromatici da 5 a 20 mm, ideale nel Green Building.

Fugabella® Eco Epoxy HP sviluppa elevate resistenze chimico-meccaniche garantendo la durabilità delle stuccature in ambienti a contatto permanente con sostanze chimiche ad alta concentrazione.



Plus Prodotto

- Pavimenti e pareti, interni, esterni
- Impermeabile all'acqua
- Idoneo per grès porcellanato e piastrelle ceramiche

GreenBuilding Rating

	 Mineral ≥ 30%	 Low Emission	 Solvent ≤ 5 g/kg	 Low Ecological Impact	 Health Care	Fugabella® Eco Epoxy HP <ul style="list-style-type: none"> ● Categoria: Organici Minerali ● Classe: Stucchi Organici Minerali ● Rating: Eco 1
	 Contenuto in minerali riciclati 77%					

Campi d'applicazione

Destinazione d'uso

Stuccatura fughe da 5 a 20 mm ad alta resistenza chimica e meccanica, elevata durezza e impermeabile.

Materiali da stuccare:

- grès porcellanato, grès marmorizzato, piastrelle ceramiche, klinker di tutti i tipi e formati

Pavimenti interni ed esterni, ad uso civile, commerciale, industriale e per l'arredo urbano, sottoposti al contatto permanente od occasionale di sostanze chimiche, in ambienti a traffico intenso, piscine, vasche e fontane con acqua termale, anche in zone soggette a sbalzi termici e gelo.

Non utilizzare

Per fughe di larghezza inferiore a 5 mm e superiore a 20 mm, nei pavimenti con superficie porosa e dove siano richieste resistenze chimiche superiori o diverse da quelle indicate nella tabella delle resistenze chimiche, per il riempimento di giunti elastici di dilatazione o frazionamento, su sottofondi non perfettamente asciutti e soggetti a risalite d'umidità.

Indicazioni d'uso

Preparazione dei supporti

Prima della stuccatura verificare che la posa sia stata eseguita correttamente e che le piastrelle siano perfettamente ancorate al fondo. I sottofondi devono essere perfettamente asciutti. Effettuare la stuccatura rispettando il tempo d'attesa indicato sulla scheda tecnica dell'adesivo impiegato. In caso di posa a malta attendere almeno 7/14 giorni secondo lo spessore del massetto, le condizioni climatiche dell'ambiente, l'assorbimento del rivestimento e del sottofondo. Un'eventuale risalita d'acqua o umidità residua, può determinare una pressione di vapore in grado di provocare il distacco delle piastrelle a causa della completa inassorbimento dello stucco e delle piastrelle stesse.

Le fughe devono essere pulite dai residui d'adesivo anche se già indurito ed avere profondità uniforme, pari a tutto lo spessore del rivestimento, per ottenere la massima resistenza chimica.

Inoltre, le fughe devono essere pulite da polvere e parti friabili, tramite un'accurata aspirazione con aspiratore elettrico.

Prima di iniziare le operazioni di stuccatura verificare la pulibilità del rivestimento, che potrebbe risultare difficile in caso di superfici a porosità o microporosità accentuata. Si consiglia di effettuare una prova preventiva fuori d'opera o in una piccola zona defilata. In tali casi è consigliabile procedere al trattamento protettivo del rivestimento con prodotti specifici, prestando attenzione a non applicarlo nelle fughe.

Preparazione

Fugabella® Eco Epoxy HP si prepara miscelando Parte A, Parte B e Parte C con frusta elicoidale a miscelazione dal basso verso l'alto e a basso numero di giri ($\approx 400/\text{min.}$). Versare la parte B nel secchio contenente la Parte A e omogeneizzare le due parti fluide; successivamente aggiungere la carica minerale al quarzo (Parte C) rispettando il rapporto predosato 1,5:0,75:7,75 e mescolando accuratamente fino ad ottenere un impasto di consistenza e colore uniformi. È necessario impastare una quantità di stucco tale da essere utilizzata entro 20 min. a 23 °C 50% U.R. Le confezioni di Fugabella® Eco Epoxy HP devono essere conservate a temperature di ≈ 20 °C almeno per i 2/3 giorni antecedenti l'utilizzo, temperature superiori determinano una eccessiva fluidità d'impasto e rapidità d'indurimento; al contrario, temperature più basse rendono l'impasto più duro da stendere e rallentano la presa fino a inibirla al disotto dei 10 °C.

Applicazione

Fugabella® Eco Epoxy HP si applica in modo uniforme sulla superficie del rivestimento con spatola di gomma dura o metallo. Procedere alla sigillatura delle fughe fino al loro completo riempimento. Asportare immediatamente con la spatola la maggior parte dei residui di stucco. Iniziare in rapida successione le operazioni di pulizia del rivestimento. Per la pulizia definitiva della superficie utilizzare una spugna rigida di alto spessore e grande dimensione, per evitare di scavare le fughe, inumidita con una miscela di acqua pulita e alcool al 50%. Agire in senso rotatorio per riemulsionare lo stucco sulle piastrelle e rifinire la superficie della fuga. Specifici polimeri ad elevata disperdibilità garantiscono la rimozione dei residui di stucco utilizzando una quantità d'acqua ridotta, che andrebbe ad influire negativamente sulle resistenze chimiche finali. È importante risciacquare frequentemente la spugna per mantenere l'acqua sempre pulita, impiegando le apposite vaschette con griglia e rulli di pulizia e sostituire, se necessario, la spugna od il feltro impregnati di stucco. Ultimare la pulizia intervenendo in senso diagonale alle piastrelle per evitare di scavare le fughe.

Pulizia

La pulizia dei residui di stucco dagli attrezzi si effettua con acqua prima dell'indurimento del prodotto.

Altre indicazioni

Per la stuccatura di grandi spazi con Fugabella® Eco Epoxy HP è possibile aumentare la velocità di pulizia finale impiegando apposite attrezzature elettriche. L'impiego di monospazzola corredata con disco di feltro rigido e straccio inumidito con alcool etilico garantisce una resa superiore ed un risultato estetico perfetto.

I residui di stucco indurito sui pavimenti inassorbenti possono essere rimossi applicando il gel di solventi professionale tixotropico Keragel Eco e seguendo le indicazioni d'uso.

Voce di capitolato

La stuccatura ad alta resistenza chimico-meccanica di piastrelle ceramiche o grès porcellanato sarà realizzata con stucco professionale a tecnologia superiore, elevata durezza e impermeabile, conforme alla normativa EN 13888 - classe RG, tipo Fugabella® Eco Epoxy HP della Compagnia Kerakoll. Le fughe devono essere asciutte, pulite dai residui d'adesivo e parti friabili. Applicare lo stucco con spatola di gomma dura o metallo, la pulizia finale sarà effettuata con apposite spugne inumidite in una soluzione di acqua pulita e alcool etilico. La larghezza delle fughe pari a ____ mm e le dimensioni della piastrella di ____ x ____ cm, determinano una resa media di \approx ____ kg/m². Dovranno essere rispettati i giunti elastici di dilatazione e frazionamento esistenti.

Resa

	Formato	Spessore	grammi/m ² larghezza fughe		
			1 mm	5 mm	10 mm
Piastrelle	30x60 cm	4 mm	≈ 40	≈ 200	≈ 400
Marmi	60x60 cm	4 mm	≈ 30	≈ 150	≈ 300
	20x20 cm	8 mm	≈ 210	≈ 1050	≈ 2100
	30x30 cm	9 mm	≈ 160	≈ 800	≈ 1600
	40x40 cm	10 mm	≈ 135	≈ 675	≈ 1350
	30x60 cm	10 mm	≈ 100	≈ 500	≈ 1000
	60x60 cm	10 mm	≈ 70	≈ 350	≈ 700
	20x20 cm	14 mm	≈ 490	≈ 2450	≈ 4900
	30x30 cm	14 mm	≈ 370	≈ 1850	≈ 3700
Klinker	12,5x24,5 cm	12 mm	≈ 380	≈ 1900	≈ 3800

Dati tecnici

Secondo Norma di
Qualità Kerakoll

Aspetto :	
- parte A	liquido giallo trasparente
- parte B	liquido paglierino
- parte C	quarzo puro bianco
Peso specifico	Parte A / B / C: ≈ 1,14 / ≈ 1,05 / ≈ 1,24 kg/dm ³ UEAtc
Natura chimica	Resina epossidica
Intervallo granulometrico	≈ 100 - 800 µm
Conservazione	≈ 12 mesi nella confezione originale
Avvertenze	Teme il gelo, evitare insolazione diretta e fonti di calore
Confezione	Secchio 10 kg
Rapporto d'impasto	Parte A : Parte B : Parte C = 1,5 : 0,75 : 7,75
Peso specifico impasto	≈ 1,66 kg/dm ³
Durata dell'impasto a +23 °C	≥ 20 min.
Temperature limite di applicazione	da +10 °C a +30 °C
Larghezza fuga	da 5 a 20 mm
Pedonabilità	≈ 12 h
Stuccatura dalla posa:	
- con adesivo	vedi dato caratteristico dell'adesivo
- a malta	≈ 7 - 14 gg
Messa in servizio	≈ 2 gg (resist. meccanica) / ≈ 4 gg (resist. chimica)
Resa	vedi tabella resa

Rilevazione dati a +23 °C di temperatura, 50% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, ventilazione, assorbenza del fondo e del materiale posato.

Performance High-Tech

Resistenza a flessione a 28 gg	≥ 30 N/mm ²	EN 12808-3
Resistenza a compressione a 28 gg	≥ 45 N/mm ²	EN 12808-3
Resistenza al taglio a 7 gg	≥ 2,5 N/mm ²	EN 12003
Resistenza all'abrasione	≤ 250 mm ³	EN 12808-2
Assorbimento d'acqua dopo 240 min.	≤ 0,1 g	EN 12808-5
Resistenze chimiche	vedi tabella resistenza chimica	
Temperatura d'esercizio	da -40 °C a +110 °C	
Conformità	RG	EN 13888

Rilevazione dati a +23 °C di temperatura, 50% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere.

Resistenze chimiche

- ottima
- buona
- scarsa

Acidi	Concentrazione	Contatto permanente	Contatto occasionale
	2,5%	•••	•••
Acetico	5%	•••	•••
	10%	•••	•••
Cloridrico	37%	•••	•••
Citrico	10%	•••	•••
	2,5%	•••	•••
	10%	•••	•••
Fosforico	50%	•••	•••
	75%	•••	•••
	2,5%	•••	•••
Lattico	5%	•••	•••
	10%	•••	•••
	25%	•••	•••
Nitrico	50%	•	•
Oleico	100%	•••	•••
Solforico	50%	•••	•••
	100%	•	•
Tannico	10%	•••	•••
Tartarico	10%	•••	•••

Sostanze Alimentari

Principali sostanze alimentari (contatto temporaneo)

Aceto	•••
Agrumi	•••
Alcool etilico	•••
Birra	•••
Burro	•••
Caffè	•••
Caseina	•••
Cloro	••
Glucosio	•••
Grasso animale	•••
Latte fresco	•••
Malto	•••
Margarina	•••
Olio di oliva	•••
Olio di soia	•••
Pectina	•••
Pomodoro	•••
Yogurt	••
Zucchero	•••

Combustibili e Oli

Contatto permanente

Contatto occasionale

Benzina	•••	•••
Gasolio	•••	•••
Olio di catrame	••	•••
Olio minerale	•••	•••
Petrolio	•••	•••
Ragia minerale	•••	•••
Trementina	•••	•••

Rilevazione dati: - ambiente +23 °C / 50% U.R. - aggressivo chimico +23 °C

Resistenze chimiche

- ottima
- buona
- scarsa

Alcali e Sali	Concentrazione	Contatto permanente	Contatto occasionale
Acqua ossigenata	10%	•••	•••
	25%	•••	•••
Ammoniaca	25%	•••	•••
Cloruro di calcio	Sol. Saturata	•••	•••
Cloruro di sodio	Sol. Saturata	•••	•••
Ipoclorito di sodio (Cloro attivo)	0,63%	••	•••
	13%	•	••
Soda caustica	50%	•••	•••
Solfato di alluminio	Sol. Saturata	•••	•••
Potassa caustica	50%	•••	•••
Permanganato di potassio	5%	•••	•••
	10%	••	•••

Solventi	Contatto permanente	Contatto occasionale
Acetone	••	•••
Alcool etilico	•••	•••
Benzolo	•••	•••
Cloroformio	•	•
Cloruro di metilene	•	•
Glicole etilenico	•••	•••
Percloroetilene	•	••
Tetracloruro di carbonio	•••	•••
Tetraidrofurano	•	•
Toluolo	•••	•••
Trielina	•	•
Xilolo	•••	•••

Rilevazione dati: - ambiente +23 °C / 50% U.R. - aggressivo chimico +23 °C

Avvertenze

- **Prodotto per uso professionale**
- operare a temperature comprese tra +10 °C e +30 °C
- utilizzare confezioni immagazzinate per 2/3 giorni prima dell'utilizzo a +20 °C
- rispettare il rapporto di impasto di 1,5:0,75:7,75. Per miscele parziali pesare con precisione le 3 parti
- i tempi di lavorabilità variano sensibilmente in base alle condizioni ambientali e alla temperatura delle piastrelle
- proteggere lo stucco da pioggia battente e sole diretto per almeno 6 ore dalla posa
- non posare su sottofondi soggetti a risalite d'umidità o non perfettamente asciutti
- in caso di necessità richiedere la scheda di sicurezza
- per quanto non previsto consultare il Kerakoll Worldwide Global Service 0536.811.516 - globalservice@kerakoll.com

Le presenti informazioni sono aggiornate a Gennaio 2010; si precisa che esse possono essere soggette ad integrazioni e/o variazioni nel tempo da parte di KERAKOLL SpA; per tali eventuali aggiornamenti, si potrà consultare il sito www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA risponde, pertanto, della validità, attualità ed aggiornamento delle proprie informazioni solo se estrapolate direttamente dal suo sito. La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche e applicative. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la nostra Compagnia. Si consiglia pertanto una prova preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

Kerakoll
Quality
System

ISO 9001
CERTIFIED

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com