



Kerabuild® Eco Epobond

Adesivo organico minerale, eco-compatibile, per incollaggi strutturali di elementi in calcestruzzo, in acciaio e in materiale composito, ideale nel Green Building. Rispetta la salute degli operatori.

Kerabuild® Eco Epobond è un sistema epossidico in pasta tixotropica, conforme ai requisiti prestazionali richiesti dalla norma EN 1504-4 per incollaggi strutturali.



Plus Prodotto

- Per uso strutturale, con prestazioni rispondenti ai requisiti richiesti dalla Norma EN 1504-4
- Prodotto *identificato* e *qualificato* in accordo al Capitolo 11 del D.M. 14/01/08
- Eccellente adesione al calcestruzzo, all'acciaio e ai materiali compositi:
 - per incollaggi strutturali tra prefabbricati in calcestruzzo ed elementi in c.a. e c.a.p.
 - per incollaggi strutturali di piatti di acciaio e lamine pultruse in materiale composito ad elementi in c.a. e c.a.p.
- Resistente alle aggressioni chimiche ambientali e idoneo a tutte le classi di esposizione previste dalla UNI 11104



GreenBuilding Rating

	 Mineral $\geq 30\%$	 VOC Low Emission	 SLV REDUCED Solvent ≤ 5 g/kg	 Low Ecological Impact	 Health Care
	Contenuto in minerali naturali 48%				Riciclabile come inerte

Kerabuild® Eco Epobond

- Categoria: Organici Minerali
- Classe: Sistemi per Iniezioni e Incollaggi Strutturali
- Rating: Eco 2

Campi d'applicazione

Destinazione d'uso

Incollaggio strutturale di prefabbricati in calcestruzzo ad elementi in c.a. e c.a.p. e di lastre in acciaio (beton plaqué), lamine pultruse e tessuti in materiale composito ad elementi in calcestruzzo armato e precompresso.

Stuccatura superficiale di fessure prima dell'iniezione di Kerabuild® Epofill.



KERABUILD® REPAIR SYSTEM consiste di una serie di soluzioni di ripristino e consolidamento, tutte in accordo ai Principi definiti dalla EN 1504-9 (Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità. Principi generali per l'uso dei prodotti e dei sistemi), formulate in relazione all'elemento strutturale interessato dall'intervento e agli obiettivi che ci si prefigge di conseguire. Ognuna delle soluzioni proposte garantisce il raggiungimento di una Vita Nominale (Vn) di 50 anni (Classe 1) o di 100 anni (Classe 2), in accordo con quanto previsto dal D.M. 14/01/08 (dagli Eurocodici in ambito europeo).

Indicazioni d'uso

Preparazione

Kerabuild® Eco Epobond si prepara miscelando, a mano o con agitatore meccanico a basso numero di giri, il componente A con il componente B (rapporto predosato 1:1 nelle confezioni) sino ad ottenere una pasta morbida, di colore uniforme.

La massa impastata, la temperatura dell'ambiente e del supporto possono fare variare i tempi di lavorabilità: a temperature elevate o grosse quantità impastate corrispondono tempi di lavorabilità più brevi.

Applicazione

Prima di applicare Kerabuild® Eco Epobond occorre irruvidire e pulire il substrato in calcestruzzo mediante spazzolatura o preferibilmente mediante sabbiatura, eliminando qualsiasi residuo di polvere, grasso, olii e altre sostanze contaminanti, fino ad ottenere un substrato pulito e ben coeso. Le superfici metalliche, dopo aver rimosso la ruggine, olii e vernici, dovranno essere preparati al grado St2 per pulizia manuale e Sa2 per pulizia meccanica (sabbiatura) secondo la Norma ISO 8501-1. Kerabuild® Eco Epobond si applica a spatola. è consigliabile eseguire una spalmatura di Kerabuild® Eco Epobond su entrambe le superfici da incollare, con l'accortezza di far penetrare adeguatamente il prodotto nelle zone del supporto di maggiore irregolarità.

Per il consolidamento di strutture fessurate mediante iniezioni in pressione di Kerabuild® Epofill, dopo aver realizzato i fori di iniezione e svasato la fessura con un flessibile, procedere all'asportazione della polvere e successivamente alla stuccatura della lesione con Kerabuild® Eco Epobond inserendo contemporaneamente i tubicini da iniezione nei fori precedentemente realizzati.

Pulizia

La pulizia degli attrezzi da residui di Kerabuild® Eco Epobond si effettua con solventi (alcol etilico, toluolo, xilolo), prima che il sistema sia indurito.

Voce di capitolato

Incollaggi strutturali calcestruzzo/calcestruzzo, calcestruzzo/acciaio, calcestruzzo/materiali compositi mediante applicazione a spatola di un sistema epossidico bicomponente, in pasta (tipo Kerabuild® Eco Epobond di Kerakoll SpA), provvisto di marcatura CE e conforme ai requisiti prestazionali richiesti dalla Norma EN 1504-4.

Dati tecnici

Secondo Norma di
Qualità Kerakoll

Aspetto	parte A pasta grigia, parte B pasta beige	
Massa volumica	parte A 1650 kg/m ³ – parte B 1720 kg/m ³	
Conservazione	≈ 12 mesi nella confezione originale	
Avvertenze	teme il gelo, l'insolazione diretta e fonti di calore	
Confezione	parte A secchio 1 kg, parte B secchio 1 kg	
Rapporto d'impasto	parte A : parte B = 1 : 1	
Viscosità dell'impasto	≈ 1000000 mPas (rotore 95 RPM 2,5)	metodo Brookfield
Massa volumica dell'impasto	≈ 1700 kg/m ³	
Durata dell'impasto (1 kg):		
- a +5 °C	≥ 100 min	
- a +23 °C	≥ 20 min	
- a +30 °C	≥ 15 min	
Temperature di applicazione	da +5 °C a +30 °C	
Resa	≈ 1,7 kg/m ² per mm di spessore	

Performance High-Tech

Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Requisiti richiesti EN 1504-4		Prestazione Kerabuild® Eco Epobond	
Aderenza/forza di legame	EN 12188	resistenza a trazione	≥ 14 N/mm ²	> 14 N/mm ²	
		resistenza al taglio inclinato	50°	≥ 70 N/mm ²	> 70 N/mm ²
			60°	≥ 60 N/mm ²	> 60 N/mm ²
		70°	≥ 50 N/mm ²	> 50 N/mm ²	
Resistenza al taglio	EN 12188	> 12 N/mm ²		> 12 N/mm ²	
Ritiro lineare	EN 12617-1	≤ 0,1%		< 0,1%	
Lavorabilità a 20 °C	EN ISO 9514	misurato con ≈ 0,5 kg di prodotto	–	35 min.	
Temperatura di Transizione vetrosa	EN 12614	> 40 °C		> 40 °C	
Modulo elastico secante a compressione	EN 13412	≥ 2000 N/mm ²		> 2000 N/mm ²	
Coefficiente di dilatazione termica	EN 1770	misurato tra -25 °C e +60 °C	≤ 100x10 ⁻⁶ K ⁻¹	< 100x10 ⁻⁶ K ⁻¹	
Durabilità (resistenza a cicli gelo-disgelo)	UNI EN 13733	taglio a compressione > della resistenza a trazione del calcestruzzo	nessun collasso dei provini acciaio/adesivo/acciaio	specificata superata	

Avvertenze

- Prodotto per uso professionale

- operare a temperature comprese tra +5 °C e + 30 °C.
- applicare su supporti asciutti.
- non applicare su superfici sporche o incoerenti.
- proteggere le superfici limitrofe per evitare sbavature e macchie difficilmente asportabili.
- pulire le attrezzature immediatamente dopo l'uso con solventi (alcol etilico, toluolo, xilolo).
- indossare sempre guanti ed occhiali sia durante la miscelazione che durante l'applicazione.
- evitare ogni tipo di contatto con la pelle. Usare in ambiente ben aerato.
- in caso di necessità richiedere la scheda di sicurezza
- per quanto non previsto consultare il Kerakoll Worldwide Global Service 0536.811.516 - globalservice@kerakoll.com

Le presenti informazioni sono aggiornate a Gennaio 2010; si precisa che esse possono essere soggette ad integrazioni e/o variazioni nel tempo da parte di KERAKOLL SpA; per tali eventuali aggiornamenti, si potrà consultare il sito www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA risponde, pertanto, della validità, attualità ed aggiornamento delle proprie informazioni solo se estrapolate direttamente dal suo sito. La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche e applicative. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la nostra Compagnia. Si consiglia pertanto una prova preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

Kerakoll
Quality
System

ISO 9001
CERTIFIED

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

Kerakoll S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com