

Kerarep Eco



Saldante eco-compatibile ultrarapido per il ripristino di fessure e crepe in massetti minerali e calcestruzzo, ideale nel Green Building. Esente da solventi, rispetta l'ambiente.

Kerarep Eco sviluppa un'elevata adesione e fluidità, garantendo la continuità monolitica e il riempimento totale in sezioni millimetriche di fessure e crepe di strutture lesionate prima della posa del rivestimento.

Plus Prodotto

- Elevato scorrimento anche a contatto con strutture asciutte ed
- assorbenti
- Idoneo per l'incollaggio di metallo e come legante in malte per piccole riparazioni

GreenBuilding Rating

						Kerarep Eco <ul style="list-style-type: none"> • Categoria: Organici Fluidi • Classe: Preparatori Organici Fluidi • Rating: Eco 2
			Esente da solventi	Nessuna etichettatura di rischio ambientale		

Campi d'applicazione

Destinazione d'uso

Saldatura iper rapida di:

- massetti cementizi lesionati
- lesioni di calcestruzzo

Fissaggio di:

- listelli, profili e raccordi

Confezionamento di:

- malte ad elevata resistenza e adesività per piccole riparazioni di spigoli, angoli e rappezzi di massetti e calcestruzzo (miscelato con sabbia asciutta)

Interni ed esterni su massetti cementizi, strutture in calcestruzzo, cemento armato e metallo.

Non utilizzare

Per incollaggi in distacchi di rivestimenti di facciata senza interruzione di continuità.

Indicazioni d'uso

Preparazione dei supporti

Allargare crepe e fessure con flessibile o idonea attrezzatura per tutto lo spessore, asportare le parti friabili, staccate o in via di distacco e insufflare aria a pressione per asportare tutta la polvere. Eventuali parti o elementi metallici devono essere esenti da ruggine e grassi. Nella realizzazione di rappezzi di piccole dimensioni il fondo deve essere consistente, privo di disarmanti e parti friabili o facilmente asportabili, pulito, asciutto, scabro, possibilmente sabbato. Applicare Kerarep Eco su supporti asciutti.

Preparazione

Kerarep Eco si prepara miscelando rapidamente, a mano o con miscelatore a basso numero di giri, il componente A con il componente B (rapporto predosato 1000 : 30 nelle confezioni) sino ad ottenere una miscela fluida, di colore uniforme. La quantità miscelata, la temperatura dell'ambiente, del saldante e del fondo di posa possono fare variare sensibilmente i tempi di lavorabilità: a temperature e masse elevate corrispondono tempi più brevi; a temperature basse e piccole quantità impastate, tempi più lunghi. Le basse temperature possono, inoltre, rendere la resina meno fluida. Nel caso di confezionamento di malte, una volta impastato Kerarep Eco parte A con la parte B, aggiungere sabbia asciutta in rapporto \approx 1:1 in volume e miscelare fino a completa omogeneità.

Indicazioni d'uso

Applicazione

Kerarep Eco, fluido e a bassa viscosità, si applica direttamente sul calcestruzzo e sul ferro, in unica soluzione, per colatura in crepe, fessure e fori. Aiutare la penetrazione schiacciando con spatola metallica ed eventualmente aggiungere resina fino a riempimento completo. In caso siano previste successive lisciate o incollaggi sabbare sempre eventuali residui superficiali prima dell'indurimento di Kerarep Eco. L'eccesso di sabbia va completamente rimosso prima delle successive operazioni.

Pulizia

La pulizia degli attrezzi e delle eventuali sbavature di adesivo può essere effettuata con alcool / solvente su prodotto fresco. Ad indurimento avvenuto Kerarep Eco può essere rimosso solo con mezzi meccanici.

Altre indicazioni

Kerarep Eco può essere utilizzato solo su sottofondi asciutti.

Voce di capitolato

Allargare le fessure con idonea attrezzatura. Preparare i supporti da rinforzare o da ripristinare monoliticamente con l'asportazione delle parti incoerenti e della polvere tramite soffiatura a pressione. Eseguire la saldatura per colatura con una resina strutturale poliesteri iperfluida a bassa viscosità ed esente da solventi tipo Kerarep Eco della Compagnia Kerakoll.

Dati tecnici Secondo Norma di Qualità Kerakoll

Aspetto	parte A liquido chiaro / parte B liquido rosso	
Peso specifico	parte A $\approx 1,6 \text{ kg/dm}^3$ / parte B $\approx 1,1 \text{ kg/dm}^3$	
Conservazione	≈ 6 mesi nella confezione originale da $+5 \text{ }^\circ\text{C}$ a $+30 \text{ }^\circ\text{C}$	
Avvertenze	teme il gelo, evitare insolazione diretta e fonti di calore	
Confezione	parte A barattolo 1 kg / parte B tubetto 0,03 kg	
Rapporto d'impasto	Parte A : Parte B = 1000 : 30	
Viscosità Parte A	4200 mPa · s, rotore 4 RPM 50	metodo Brookfield
Peso specifico impasto	1,7 kg/dm ³	
Larghezza massima consentita	$\leq 3 \text{ mm}$	
Tempo di lavorabilità	$\approx 10 \text{ min.}$	
Messa in servizio	$\approx 40 \text{ min.}$	
Resistenza finale	$\approx 12 \text{ h}$	
Temperature limite di applicazione	da $+5 \text{ }^\circ\text{C}$ a $+30 \text{ }^\circ\text{C}$	
Resa	$\approx 1,7 \text{ kg/l}$	

Rilevazione dati a $+23 \text{ }^\circ\text{C}$ di temperatura, 50% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, ventilazione e assorbimento del fondo.

Performance High-Tech

Modulo elastico	$\approx 2900 \text{ MPa}$	ASTM D 638
Adesione:		
- su calcestruzzo a 2 h	$\geq 3 \text{ MPa}$ (rottura calcestruzzo)	ASTM D 451
- su cls 24 h	$\geq 4 \text{ MPa}$ (rottura calcestruzzo)	ASTM D 451
Rottura a trazione	$\geq 25 \text{ MPa}$	ASTM D 638
Resistenza a flessione	$\geq 36 \text{ MPa}$	ASTM D 790
Temperatura d'esercizio	da $-30 \text{ }^\circ\text{C}$ a $+90 \text{ }^\circ\text{C}$	

Rilevazione dati a $+23 \text{ }^\circ\text{C}$ di temperatura, 50% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere.

Avvertenze

- Prodotto per uso professionale

- operare a temperature comprese tra $+5 \text{ }^\circ\text{C}$ e $+30 \text{ }^\circ\text{C}$
- colare la resina senza interruzioni fino al completo riempimento della fessura o del foro
- applicare su supporti asciutti
- verificare che il supporto non sia gelato, non applicare su superfici sporche o incoerenti
- proteggere le superfici limitrofe per evitare sbavature e macchie difficilmente asportabili
- pulire le attrezzature immediatamente dopo l'uso con solventi (alcool etilico, toluolo, xilolo)
- indossare sempre guanti ed occhiali sia durante la miscelazione che durante l'applicazione
- evitare ogni tipo di contatto con la pelle. Usare in ambiente ben aerato
- in caso di necessità richiedere la scheda di sicurezza
- per speci legnose instabili, fondi di posa particolari e per quanto non previsto consultare il Kerakoll Worldwide Global Service 0536.811.516

Le presenti informazioni sono aggiornate a Gennaio 2010; si precisa che esse possono essere soggette ad integrazioni e/o variazioni nel tempo da parte di KERAKOLL SpA; per tali eventuali aggiornamenti, si potrà consultare il sito www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA risponde, pertanto, della validità, attualità ed aggiornamento delle proprie informazioni solo se estrapolate direttamente dal suo sito. La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche e applicative. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la nostra Compagnia. Si consiglia pertanto una prova preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

Kerakoll
Quality
System

ISO 9001
CERTIFIED

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com