

KERAFORM EPOXY

Sistema professionale epossidico bicomponente ad elevata tixotropia per la formazione di sgusci di raccordo a finitura liscia calibrata, tra parete e pavimento



PRINCIPALI CARATTERISTICHE

- Pronto all'uso
- Carteggiabile
- Elastica
- Tixotropica
- Elevata adesione ai supporti

CAMPI D'APPLICAZIONE

Realizzazione di sgusci di raccordo tra pavimento e parete

Fondi:

- massetti epossidici, calcestruzzo, sottofondi cementizi di varia natura, intonaci cementizi, massetti di anidrite

Prodotti sovrapplicabili:

- formulati sintetici, a solvente o all'acqua come finiture a spessore o film idonei per fondi lisci ed inassorbenti

Destinazione d'uso:

- per interni, esterni, a pavimento e a parete
- per usi civili, industriali e commerciali

Non utilizzare:

- su fondi bagnati o soggetti a risalità d'umidità

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

I supporti devono essere puliti da polvere, oli e grassi, esenti da risalite di umidità residua o in contropinta; privi di parti friabili e inconsistenti o non perfettamente ancorate. Il supporto deve essere stabile, non deformabile, esente da fessurazioni e aver già compiuto il ritiro igrometrico da maturazione. I supporti devono essere preparati meccanicamente mediante carteggiatura, molatura, pallinatura o fresatura.

Su supporti cementizi con umidità residua dal 2 al 5% misurata con igrometro a carburo, applicare il primer impermeabilizzante **Keraprimer Epoxy WR**, seguendo le indicazioni fornite dalla scheda tecnica.

Trattare i sottofondi cementizi eccessivamente assorbenti con **Keraprimer Epoxy WR** o **Kerabuild Eposystem**. I massetti in anidrite devono essere asciutti, carteggiati secondo le indicazioni del produttore e preparati con **Keraprimer Epoxy WR**.

MODALITA D'USO

Preparazione

Keraform Epoxy si prepara miscelando con frusta elicoidale a miscelazione dal basso verso l'alto, e a basso numero di giri (400/min), la parte A con la parte B, rispettando il rapporto predosato 1:1 della confezione. Versare la parte B nel secchio contenente la parte A, avendo cura di effettuare una miscelazione delle due parti omogenea fino ad ottenere un impasto di consistenza e colore uniforme. E' necessario impastare una quantità di prodotto tale da essere utilizzato entro 20 minuti a 23 °C e 50% u.r.

Diluizione

Keraform Epoxy dopo accurata miscelazione tra i due componenti, è pronto all'uso

Applicazione

Keraform Epoxy si applica con idonea spatola sagomata.

Pulizia degli attrezzi

La pulizia degli attrezzi da residui di **Keraform Epoxy** vanno puliti con idoneo Diluente 01 o con alcool, prima dell'indurimento

ALTRE INDICAZIONI

- Nel caso di applicazione di un secondo strato di **Keraform Epoxy**, esso deve essere eseguito dopo minimo 8 ore e comunque non trascorse 24 ore. Superato tale termine, è necessario eseguire una carteggiatura accurata della superficie prima di procedere alla sovrapplicazione.
- Prima di procedere alla sovrapplicazione con finiture a spessore o film, carteggiare e aspirare le superfici formate con **Keraform Epoxy**.

DATI TECNICI E CARATTERISTICI

Aspetto	Pasta grigia
Rapporto d'impasto in peso	Parte A : Parte B = 1 :1
Peso Specifico dell'impasto	1,7 kg/dm ³
Durata dell'impasto (pot life)	≈ 20 min. a 23 °C (in base alla temperatura)
Tempo aperto	≈ 15 minuti
Attesa per la sovrapplicazione	min. 8 /max 24 ore
Temperature limite d'applicazione	da +5°C a +30 °C
Confezioni	Kg 8 tot. (Comp. A 4 kg - Comp. B 4 kg)
Conservazione	12 mesi nella confezione originale
Avvertenze	Teme il gelo, conservare da +5 °C
Resa	Raggio cm 5 - 500 g/ml
Pericolosità	Parte A : irritante / Parte B : nessuna Evitare il contatto con gli occhi e con la pelle

Rilevazione dati a +23 °C di temperatura, 50% u.r. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere.

AVVERTENZE

- Prodotto per uso professionale
- Applicare con temperature del supporto comprese tra +5 °C e +30 °C
- Applicare su supporti asciutti
- Proteggere dal sole diretto e dalle correnti d'aria per le prime 6 ore
- Non applicare su superfici sporche o incoerenti
- Smaltire in conformità con le normative vigenti
- I materiali esposti a sbalzi di temperatura (causa trasporto, deposito, cantiere, ecc.) possono far subire modifiche sostanziali al prodotto (ad es. cristallizzazione, parziale indurimento, fluidificazione, catalisi accelerate o ritardate). Nella maggior parte dei casi, riportando i prodotti alle condizioni ottimali, verranno ripristinate anche le caratteristiche originarie
- Proteggere da contatti accidentali superfici e manufatti presenti nei locali di posa
- Consultare la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo
- Per quanto non previsto consultare il **Kerakoll Worldwide Global Service 0536.81.516**