

# ***KERAFINISH EPOXY XP***

*Resina epossidica bicomponente a tecnologia superiore, idonea come rivestimento ad alta resistenza chimica di contenitori per sostanze alimentari e chimiche.*



## **PRINCIPALI CARATTERISTICHE**

- Altissime resistenze chimiche
- Alta copertura
- Superiore applicabilità
- Basso odore

## CAMPI D'APPLICAZIONE

Finitura di protezione ad alta resistenza chimica per il rivestimento interno di recipienti destinati al contenimento di liquidi o solidi aggressivi nell'industria alimentare e chimica (olio, vino, birra, latte, acqua potabile, acque industriali, olii, carburanti in genere).

Chimicamente resistente alle soluzioni acide e alcaline.

### Fondi:

- vasche o recipienti in cls o acciaio

### Destinazione d'uso:

- a pavimento o a parete all'interno di contenitori per uso industriale

### Non utilizzare:

- come rivestimento esterno
- su fondi bagnati o soggetti a risalita di umidità
- in generale su supporti non perfettamente preparati

## PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

I supporti cementizi devono essere puliti da polvere, olii e grassi, esenti da risalite di umidità residua o in contropinta, privi di parti friabili e inconsistenti o non perfettamente ancorate. Il supporto deve essere stabile non deformabile, esente da fessurazioni e avere già compiuto il ritiro igrometrico da maturazione. I supporti devono essere preparati meccanicamente tramite sabbiatura o abrasivazione pesante. Dopo pulizia e preparazione, i supporti devono presentare una resistenza superficiale allo strappo secondo ASTM D 4541 > 1,5 MPa.

Su supporti con umidità residua dal 2 al 5% misurata con igrometro al carburo, applicare il primer impermeabilizzante **Keraprimer Epoxy WR**, seguendo le indicazioni della scheda tecnica.

I supporti cementizi anche nuovi devono sempre essere trattati con **Keraprimer Epoxy WR** ed eventualmente regolarizzati con **Kerabuild Eporasante**.

I supporti in acciaio devono essere sabbiati.

In caso di presenza di calamina questa deve essere assolutamente rimossa. Le saldature devono essere abrasive. In vasche o contenitori già in uso da tempo è assolutamente necessario eliminare incrostazioni, sali, muffe e asportare i rivestimenti esistenti non perfettamente ancorati ai supporti. Eventuali rivestimenti esistenti purché perfettamente ancorati devono essere abrasivati.

## MODALITÀ D'USO

### Preparazione

**Kerafinish Epoxy XP** si prepara miscelando con frusta elicoidale a miscelazione dal basso verso l'alto, e a basso numero di giri (400 /min ) la parte A con la parte B, rispettando il rapporto predosato della confezione. Versare la parte B nella confezione contenente la parte A, avendo cura di effettuare una miscelazione delle due parti omogenea fino ad ottenere un impasto di consistenza e colore uniforme. E' necessario impastare una quantità di prodotto tale da essere utilizzato entro 60 minuti a 23 °C e 50% u.r.

### Diluizione

**Kerafinish Epoxy XP** dopo accurata miscelazione tra i due componenti è pronto all'uso. In caso di applicazioni a basse temperature è possibile aggiungere alcool etilico in ragione del 2% max.

### Applicazione

**Kerafinish Epoxy XP** si applica a rullo, pennello, airless, in una o più mani.

L' applicazione di un'eventuale seconda mano deve essere eseguita quando la prima non è ancora "secca al tatto", questo per garantire una corretta adesione tra le mani applicate.

### Pulizia degli attrezzi

La pulizia degli attrezzi da residui di **Kerafinish Epoxy XP** si effettua con idoneo diluente prima dell'indurimento.

## ALTRE INDICAZIONI

- Al fine di ottenere un buon risultato sia funzionale che estetico, seguire attentamente le istruzioni inerenti la preparazione dei supporti.

## DATI TECNICI E CARATTERISTICI

Aspetto	Liquido colorato
Rapporto d'impasto in peso	Parte A: 100 Parte B: 25
Peso Specifico dell'impasto	1,65 ± 0,05 g/cm
Viscosità	23.000 ± 4000 mPa-s
Durata dell'impasto (pot life)	90 minuti
Resa	500 g/mq
Secco al tatto	8 - 12 ore
Attesa per la sovrapplicazione	appena pedonabile e non oltre le 8 ore
Temperature limite di applicazione	da +2 °C a +30 °C
Messa in servizio	10 giorni
Indurimento totale	10 giorni
Temperatura di esercizio	*da -20 a +90 °C
Confezioni	Kg 20 tot (Comp. A 16 kg - Comp. B 4 kg)

Rilevazione dati a +23 °C di temperatura, 50% u.r. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere.

\*Varia in funzione delle sostanze; per resistenze in immersione vedi tabella

## RESISTENZE CHIMICHE (concentrazioni e temperature max di esercizio in immersione)

Sodio idrato	50%	50 °C		
Potassio idrato	10%	50 °C	Anidride solforosa	2% 40 °C
Acido cloridrico	15%	35 °C	Vapori di SO <sub>2</sub>	35 °C
Acido solforico	25%	35 °C	Alcool etilico	25% 40 °C
Acido fosforico	50%	35 °C	Acqua distillata	50 °C
Acido acetico	7%	30 °C	Acqua di mare	50 °C
Acido tartarico	10%	35 °C	Cloruro di sodio	5% 50 °C
Acido citrico	10%	35 °C	Cloruro di ammonio	10% 50 °C
Melasso		50 °C	Olio di semi	50 °C
Acido lattico	5%	35 °C	Olio di oliva	50 °C

## AVVERTENZE

- Prodotto per uso professionale
- Applicare con temperature del supporto comprese tra +5 °C e +30 °C
- Proteggere dal sole diretto e dalle correnti d'aria per le prime 6 ore
- Non applicare su superfici sporche o incoerenti
- Smaltire in conformità con le normative vigenti
- I materiali esposti a sbalzi di temperatura (causa trasporto, deposito, cantiere, ecc) possono far subire modifiche sostanziali al prodotto (ad es. cristallizzazione, parziale indurimento, fluidificazione, catalisi accelerate o ritardate). Nella maggior parte dei casi, riportando i prodotti alle condizioni ottimali, verranno ripristinate anche le caratteristiche originarie
- Proteggere da contatti accidentali superfici e manufatti presenti nei locali di posa
- Consultare la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo
- Per quanto non previsto consultare il **Kerakoll Worldwide Global Service 0536.811.516**